



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 208]

नई दिल्ली, बुधवार, अक्टूबर 5, 1988/अश्विन 13, 1910

No. 208]

NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 5, 1988/ASVINA 13, 1910

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वस्त्र मंत्रालय

(वस्त्र आयुक्त का कार्यालय)

अधिसूचना

बम्बई, 9 सितम्बर, 1988

वस्त्र सांख्यिकी प्रपत्र

नं. 15(1)/88-सी.एल.बी.—वस्त्र नियंत्रण आदेश 1986 की धारा 21(1) (ए) जो कि आवश्यक वस्तु अधिनियम 1955 (1955 का 1) की धारा 1 के अन्तर्गत जारी किया गया है, के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मैं एतद्वारा घोषित हूँ कि मानव निर्मित रेशे, टांप्पा, धागे, वस्त्र और वस्त्र मशीनरी और उनके पुर्जों तथा स्वतंत्र आधार इस्तेमाल के प्रत्येक उत्पादक एवं विनिर्माता, अधिसूचना के अनुसूचना पर दी गई सूची कर्तब्य (4) में दशांश अनुसार अपने उपक्रम से संबंधित सच्ची तथा सही जानकारी तथा आंकड़ें जुड़े हुए फार्म में वस्त्र आयुक्त के कार्यालय, भारत सरकार, वस्त्र मंत्रालय, 48-न्यू मरीन गार्डन, बम्बई-20 को उसमें विनिर्दिष्ट तारीख को या उससे पहले, रजिस्टर्ड पोस्ट या हाथ से भेज दें।

छूट

1. प्रत्येक कोरा वस्त्र के उत्पादक तथा विनिर्माता जो कि अथु उत्पीन इकाई के रूप में या जो राजा सरकार अपना स्थिति में नैतिकता परामर्शदाता के पंजीकृत हैं, को इस अधिसूचना से छूट दी जायेगी।

निजी एवं वैयक्तिक

3. जहाँ जानकारी सांख्यिकी पहले ही इस अधिसूचना के प्रभाव में आने के बाद तुरन्त इस अधिसूचना के घोषित होने से पूर्व प्रभाव में होने वाले पत्रों में प्रस्तुत की गई है, ऐसी जानकारी या सांख्यिकी इस अधिसूचना के उपबंधों के अन्तर्गत इस समय के लिए प्रस्तुत की गई समझी जायेगी।

4. इस अधिसूचना के प्रभाव में आते ही वस्त्र आयुक्त की अधिसूचना नं. 10(1)/82-सी.एल.बी.-11 दिनांक 8 फरवरी, 1982 जो कि काठन कोटन आर्डर, 1955 की धारा 17 के अन्तर्गत जारी की गयी थी, रद्द समझी जायेगी।

अमर कपूर, वस्त्र आयुक्त

प्रसिध्दता सं० 15(1)/88/सी०एल०बी०, ता० 9-9-1988 का अनुसूतक

अनुसूची

क्रम सं.	प्रपत्र सं०	विवरण	के द्वारा प्रस्तुत
1	2	3	4
I. मासिक सांख्यिकी प्रपत्र		(ऐसा कि जिस महीने की रिपोर्ट है उसके अगले महीने के 15 व दिन तक पहुँचे)	
1. एम. आ. 1		रेशों का उपयोग/स्टॉक तथा मृत और वस्त्र का उत्पादन स्टॉक	कपास/मानव निमित्त रेशों की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
2. एम. आ. 2		रेशों तथा मृत रेशों एवं किलामेंट मृत का उपयोग/स्टॉक	कपास/मानव निमित्त रेशों की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
3. एम. ओ. 3		मानव निमित्त रेशों का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक	मानव निमित्त रेशों के विनिर्माण
4. एम. ओ. 4		मानव निमित्त किलामेंट मृत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक	मानव निमित्त किलामेंट घातों के विनिर्माण
5. एम. ओ. 5		वस्त्र, मशीनरी और पुर्जों का औद्योगिक उत्पादन।	वस्त्र मशीनरी और पुर्जा विनिर्माण।
II. त्रैमासिक सांख्यिकी प्रपत्र		(ऐसा कि तिमाही की समाप्ति माघ/जन/मिनाम्वर और दिसम्बर के अगले महीने के 15वें दिन तक पहुँचे)	
1. एम. ओ. 1		अधिक और मजिनरी मृत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक।	कपास/मानव निमित्त रेशों की टेक्सटाईल मिलें (कटाई/कम्पोजिट)
2. एम. ओ. 2		रेशों का चालन, उपयोग का उत्पादन पैकिंग व प्रदान	कपास/मानव निमित्त रेशों की टेक्सटाईल मिलें।
3. एम. ओ. 3		मानव निमित्त रेशों के कपड़े का उत्पादन तथा प्रदान इत्यादि।	घाटे सिल्क विविध इकाई
4. एम. ओ. 4		ऊनी टाईल प्राप्ति तथा वस्त्र का उत्पादन, प्रदान इत्यादि।	ऊनी इकाई
5. एम. ओ. 5		कच्चे माल एवं प्रोसेस्ड वस्त्र का उपयोग इत्यादि	स्वतंत्र शक्ति आपूर्ति विद्युत्करण इकाई/कपास
6. एम. ओ. 6		स्वास्थ्य सूचक	टेक्सटाईल मिलें।]
III. पंचवर्षीय सांख्यिकी प्रपत्र		31 जनवरी 1991 तथा प्रत्येक प्रान्त वाले पंच साल के बाद)	
1. एफ. ओ. 1		गॉटन मिला/मानव निमित्त रेशों के वस्त्र की मिश्रण की स्थापित क्षमता।	कपास/मानव निमित्त रेशों की टेक्सटाईल मिलें
2. एफ. ओ. 2		कुल्लिम रेशम बुनाई/नीटिंग इकाई में स्थापित क्षमता	घाटे सिल्क विविध, नीटिंग इकाई
3. एफ. ओ. 3		ऊनी इकाईयों की स्थापित क्षमता।	ऊनी इकाई।

MINISTRY OF TEXTILES

(OFFICE OF THE TEXTILE COMMISSIONER)

NOTIFICATION

Bombay, the 9th September, 1988

TEXTILE STATISTICAL RETURNS

No.15(1)/88-CLB.--In exercise of the powers conferred on me, by Clause 21(1)(a) of the Textile Control Order, 1986, issued under Section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), I, hereby require that every producer and manufacturer of man-made fibres, tops, yarn, cloth and textile machinery and spare parts, and independent power processors, indicated in Col.4 of the Schedule at the Annexure of this Notification, shall furnish the forms appended hereto and shown against concerned person, true and accurate information and statistics relating to his undertaking, by Registered post or by hand delivery, so as to reach the Textile Commissioner's Office, Government of India, Ministry of Textiles, 48, New Marine Lines, Bombay-20, on or before the date specified therein.

1. Every producer and manufacturer of grey cloth registered as small scale unit with a State Government or an Union Territory Authority shall be exempted from this Notification.

2. Repeal and Saving : Where any information or statistics have already been furnished for period immediately after the commencement of this Notification in the Form in force immediately before the promulgation of this Notification, such information or statistics shall be deemed to have been furnished for that period under the provisions of this Notification.

4. With the coming in force of this Notification, the Textile Commissioner's Notification No. 10(1)/82-CLB-II dated 9th February 1982 issued under Clause 17 of Cotton Control Order, 1955 shall stand repealed.

ARUN KUMAR, Textile Commissioner.

ANNEXURE TO NOTIFICATION NO. 15(1)/88-CLB Dated 9-9-1988

SCHEDULE

Sr. No.	Return No.	Particulars	To be submitted by
(1)	(2)	(3)	(4)
I. MONTHLY STATISTICAL RETURNS			(to reach by 15th day of the month following the month under report).
(1) M.O. 1	Consumption and stock of fibres; Production and stock of yarn and cloth.		Cotton /Man-made fibre textile mills (Spinning/composite).
(2) M.O. 2	Consumption and stock of Cotton and other Staple fibres and filament yarn.		-do-
(3) M.O. 3	Production, delivery and stock of man-made fibres.		Man-made fibre manufacturers
(4) M.O. 4	Production, delivery and stock of man-made filament yarn.		Man-made filament yarn manufacturers.
(5) M.O. 5	Industrial production statistics of Textile machinery and spares.		Textile Machinery and Spare manufacturers.
II. QUARTERLY STATISTICAL RETURNS			(to reach by the 15th day of the month following the quarters ending March/June/Sept/& Dec.
(1) Q.O. 1	Labour and Machinery engaged; yarn production, deliveries and stocks.		Cotton/man-made fibre Textile mills (Spinning/Composite).
(2) Q.O. 2	Weaving of forms cloth production, packing and delivery.		Cotton/man-made fibre Textile units
(3) Q.O. 7	Production, delivery etc. Man-made fibre fabrics.		Art Silk Weaving Units.

(1)	(2)	(3)	(4)
(4) Q.O. 8	Production, delivery etc. Woollen tops, yarn and fabrics.		Woollen Units.
(5) Q.O. 9	Consumption of raw materials and cloth processed etc.		Independent power operated processing Unit.
(6) Q.O. 10	Financial Health indicators.		All Textile Units.
III. FIVE YEARLY STATISTICAL RETURNS			(31st January, 1991 and each of following 5th year thereafter).
(1) P.O. 1	Installed capacity in cotton Mills/Man-made fibre Textile Mills.		Cotton/Man-made fibre Textile Mills.
(2) P.O. 2	Census of machinery in art silk weaving units/knitting Mills.		Art Silk Weaving/knitting units.
(3) P.O. 3	Census of machinery in Woollen Units.		Woollen units.

भाग (00) पहचान		Part (00) Identification					
1. मिल की क्रम सं. 1. Mill Serial No.			14-10) 7				फॉर्म सं. सी. एस्. टी. बी Form No. CST-8 मसिक सांख्यिकीय प्रपत्र (रेशों का उपभोग/उत्पाद तथा धातु और वस्त्र का उत्पादन/स्टाक वास्तविक वस्तु परिचिन्तन 1955 के अधीन निर्दिष्ट)
2. मिल का नाम व पता 2. Mill's Name and Address							
3. मास / वर्ष 3. Month/Year							
भाग (01) स्थापित क्षमता, मशीन कार्यकलाप और रोजगार				PART (01) INSTALLED CAPACITY, MACHINE ACTIVITY AND EMPLOYMENT			
मद सं. Item No.	तटुओं की स्थापित संख्या (मास के अंत में) Spindles installed (month end)	लूमों की स्थापित संख्या (मास के अंत में) Looms installed (month end)	वास्तविक चालाव दिनों की संख्या Actual No. of days worked	मशीन का कार्यकलाप: तटुएं घंटे (000 घंटे) Machine activity: Spindle hours (000 hours)	मशीन का कार्यकलाप: लूम घंटे (000 घंटे) Machine activity: Loom hours (000 hours)	सभी विभागों में रोजगार Average daily employment all departments	
0 (11-16) 6	1 (17-22) 6	2 (23-27) 5	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4	6 (42-46) 5	
011101							
भाग (02) रेशों का उपभोग तथा स्टाक				PART (02) CONSUMPTION AND STOCK OF FIBRES (000 कि. ग्र.) (000 kg.)			
मद संख्या Item No.	उपभोग Consumption						
	रेश Cotton	विस्कोज Viscose	मोडिफाईड विस्कोज Mod. viscose	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others		
0 (11-16) 6	1 (17-22) 6	2 (23-27) 5	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4		
021101							
मद संख्या Item No.	मास के अंत में स्टाक Month end stock						
	रेश Cotton	विस्कोज Viscose	मोडिफाईड विस्कोज Mod. viscose	पोलिएस्टर Polyester	अन्य Others		
0 (11-16) 6	6 (42-46) 5	7 (47-50) 4	8 (51-54) 4	9 (55-58) 4	10 (59-62) 4		
021101							
भाग (03) धातु तथा वस्त्र का उत्पादन और स्टाक				PART (03) PRODUCTION AND STOCK OF YARN AND CLOTH			
मद सं. Item No.	विवरण Particulars	धातु (000 कि. ग्र.) Yarn (000 kg.)			वस्त्र (000 मी.) Cloth (000 m)		
		उत्पादन Production	मास के अंत में स्टाक Month end stock		उत्पादन Production	मास के अंत में स्टाक Month end stock	
			बिका Sold	अनबिका Unsold		बिका Sold	अनबिका Unsold
0 (11-16) 6	00	1 (17-22) 5	2 (23-27) 4	3 (28-31) 4	4 (32-37) 6	5 (38-41) 4	6 (42-46) 5
031101	रेशी Cotton						
031102	मिश्रित रेशी Blended Mixed						
031103	100% धातु, रेशी 100% Non-cotton						

भाग (04) कोयला हिस्सल तेल तथा बिजली की मासिक आवश्यकता, खपन और अपना बिजली प्रजनन	Part (04) monthly requirement, consumption of coal, diesel oil and electricity and own generation of electricity	फॉर्म नं. डी. एस्. डी. सी Form No. CST-B	पृष्ठ M	0	1
--	---	---	------------	---	---

आवश्यकता REQUIREMENT						
वस्तु संख्या Item No.	कोयला टन Coal (tonnes)	हिस्सल तेल (लिट्र) Diesel oil (litres)	बिजली (युनिट) Electricity (KWH)	एल. पी. जी. (कि. ग्र.) L.P.G. (Kg.)	फर्नेस तेल (लिट्र) Furnace oil (litres)	पानी (000 लिटर) Water (000 litres)
0 (11-16) 6	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7
041101						

कुल उपभोग TOTAL CONSUMPTION							
वस्तु संख्या Item No.	कोयला (टन) Coal (tonnes)	हिस्सल तेल (लिट्र) Diesel oil (litres)	बिजली (युनिट) Electricity (KWH)	एल. पी. जी. (कि. ग्र.) L.P.G. (Kg.)	फर्नेस तेल Furnace oil (litres)	पानी (000 लिटर) Water (000 litres)	मिल बिजली प्रजनन (युनिट) Own generation of electricity (KWH)
0 (11-15) 6	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
041102							

दिशान्तः

- भाग (00) अथवा 1 और 2 के सामने छापवा, मिल की कम सं. व मिल के नाम और पते की मुहर लगावें।
- भाग 02 तथा 03 : संख्या '000 (हजार की मात्रा) में हो। अगर वास्तविक संख्या 500 या उससे ज्यादा हो तो हम दो भागों के लिए यह 1 माना जाए।
- मूल प्रति आधिकारी शाखा, नए आधुनिक कार्यालय, पोस्ट बॉक्स नं. 11500, नम्बर 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अवगले भास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS :

- In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- Part 02 and 03 : Figures should be in '000 (i.e. thousands). If actual number is 500 or more take this as 1 for these two parts.
- Original to be addressed to the economic branch, office of the Textile Commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the turn relates.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड से मिलान कर लिया गया है तथा और उन्हीं तक में सुनिश्चित कर सका है, वह सही व पूर्ण है।

CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE.

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and Signature of Mill Manager

यह कार्ड कार्यालय द्वारा भरने के लिए
TO BE FILLED BY TEXTILE COMMISSIONER'S OFFICE

डेटा कार्ड Data Cards			
रीक किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked	

भाग (00) पहचान			PART (00) IDENTIFICATION			मासिक सांख्यिकी प्रपत्र यह तथा अन्य रेशे एवं फिलामेंट मूल का उपयोग और स्टाक (मासिक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित) MONTHLY STATISTICAL RETURN CONSUMPTION AND STOCK OF COTTON AND OTHER STAPLE FIBRE AND FILAMENT YARN (PRESCRIBED UNDER THE ESSENTIAL COMMODITIES ACT, 1955)			प्रपत्र संख्या सी. एन. टी.-एच्. FORM NO. CST-H		
मिल की क्रम संख्या. 1. Mill Serial No.		14-101 7		1	2				3		
मिल का नाम व पता 2. Mill's Name and Address				M	O				2		
मास / वर्ष 3. Month Year											
भाग (01) रेशे का उपयोग और स्टाक						PART (01) COTTON CONSUMPTION AND STOCKS					
प्रपत्र संख्या Serial No.	विवरण Description			उपभोग Consumption	मिल के खाते में मिल द्वारा धारित वास्तविक स्टाक * Month end physical stock held by mill*	मिल के खाते में अन्यो द्वारा धारित रेशे का स्टाक * Stock of cotton held by others in the mill's account @	भविष्य के अधिम प्रदान की मात्रा Quantity of forward delivery contracts	कुल स्टाक स्तं. सं. 2 से स्तं. सं. 4 तक Total stocks Col. No. 2 to Col. No. 4	टिप्पणियाँ Remarks		
011101	00			1 (17-23) 7	2 (24-29) 6	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6		
011102	Indian Cotton	छोटे रेशे 24/32"	Below 24/32"	बेनाल देसी / बी. 27 Bengal Deshi/G-27							
011103		20 मि. मी. से कम	Short staple	वागद / धोलैरा Wagad/Dholeras							
011201			Below 20 m.m.	अन्य Others							
011202		मध्यम रेशे 25/32" से 27/32"	25/32" to 27/32"	कल्याण बी-797 Kalyan-V-797							
011203				विमर-197/3 Vimar-197/3							
011204				पी. ए. 320 एफ P.A. 320 F							
011205				सी. जे. 73/संजय C.J. 73/Sanjay							
011206				जे. 34 J-34							
011301		भारतीय रेशे	उच्च मध्यम रेशे 28/32" से 30/32"	28/32" to 30/32"	अन्य Others						
011302					दिग्विजय - ए Digvijay-A						
011303	सुयोगर Suyodhar										
011304	गोबरानी Gobarani										
011305	जयाधर Jayadhar										
011306	लक्ष्मी - बी Lakshmi-B										
011306	हम्पी Hampi										
		एफ 414 F 414									
		खानदेश विमर / वाय - 1 Khandesh Vimar / Y-1									

मास (01) रई का उपयोग तथा स्टॉक (बरी)			प्रपत्र से. सी. एम. टी. एम.		0	2	PART (01) COTTON CONSUMPTION AND STOCKS (CONTINUED)			FORM NO. CST-H	M	0	2	कि. या. Kg.
वस्तु संख्या Item No.	विवरण Description		उपयोग Consumption		मास के अंत में मिल द्वारा धारित वास्तविक स्टॉक *	मिल के खाते में अन्यो द्वारा धारित रई का स्टॉक @	संविदा के अग्रिम प्रदान की मात्रा	कुल स्टॉक सं. सं. 2 से सं. सं. 4 तक	अन्य टिप्पणियाँ Remarks					
0111616	00		1 (17-23) 7		2 (24-29) 7	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	7					
011309	उच्च मध्यम रेशे (समक) Superior Medium Staple (Conc'd.)	ए. के. 235 व 277	A.K. 235 & 277											
011310		ए. 51/9	A-51/9											
011311		बुरी अमेरिकन	Buri American											
011312		एच. 777	H-777											
011313		जी - कॉट - 11	G Cot-11											
011314		एल - 147	L-147											
011315		अगाधी	Agathi											
011316		एस - कार - टी - 1	SRT-1											
011317		अन्य	Others											
011401	रई रेशे 31/32" से 1 1/16" 24.5 से 26 मि. मी. तक 31/32" to 1 1/16" Long Staple 24.5 to 26 m.m.	1007/एस.सी.एच. 11/डी.एच. 32	1007/MCH/32											
011402		170/सी. जो. 2	170 Co ₂											
011403		जे. के. एच. बाव - 1	JKHY-1											
011404		लक्ष्मी - (महा.)	Laxmi (Maha.)											
011405		निमकर	Nimkar											
011406		एम. सी. यु. 7	MCU-7											
011407		अन्य	Others											
011501	उच्च लम्बे रेशे 1 1/16" 27 मि. मी. और ऊपर के आधे 1 1/16" and above Superior Long Staple 27 m.m. & above	एच. 4	H-4											
011502		एम. सी. यु. 5 बी (महा.)	MCU-5B (Maha.)											
011503		संकर - 4 (गुजरात)	Sankar-4 (Gujarat)											
011504		एम. सी. यु. 5 ए (एस. आई.)	MCU-5A (S.I.)											
011505		वरलक्ष्मी सी. (महा.)	Varalakshmi C (Maha.)											
011506		वरलक्ष्मी बी. (गुजरात)	Varalakshmi B (Gujarat)											
011507		वरलक्ष्मी ए (एस. आई.)	Varalakshmi A (S.I.)											
011508		डी. सी. एच. - 32	DCH-32											
011509		सुविन	Suvin											
011510		अन्य	Others											
1608	कुल भारतीय रई Total Indian Cotton													

भाग (1) सूई का उपयोग तथा स्टॉक (वारी)		फार्म सं. सी. एस. टी. एन.	एम्	0	2	PART (01) COTTON CONSUMPTION AND STOCKS (CONTINUED)		Form No. CST-H	M	0	2	कि. ग्र.	Kg.
मद संख्या Item No.	विवरण Description					उपयोग Consumption	मास के अंत में भित्त द्वारा धारित भारतीय स्टॉक Month end physical stock held by mill*	मिल के खाते में अन्यो द्वारा धारित सूई का स्टॉक @ Stock of cotton held by others in the mill's account @	सेविंग के आग्रिम प्रदान की मात्रा Quantity of forward delivery centross	कुल स्टॉक सं. 2 में सं. 4 तक Total stocks Col. No. 2 to Col. No. 4	अन्य टिप्पणी Remarks		
0111-161 6	00					1 (17-23) 7	2 (24-29) 7	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6		
012101	विदेशी सूई Foreign Cotton	रेसी की लम्बाई 1 3/16" से अधिक	Staple Length above 1 3/16"										
012102		रेसी की लम्बाई 1 3/16" से 1 3/32"	Staple Length 1 3/16" to 1 3/32"										
012103		रेसी की लम्बाई 1" से 1 1/16"	Staple Length 1" to 1 1/16"										
012104		रेसी की लम्बाई 1" से कम	Staple Length below 1"										
012200		कुल विदेशी सूई :	Total Foreign Cotton :										
013100		कुल योग भारतीय+विदेशी सूई :	Grand Total (Indian+Foreign) Cotton :										

* सं. सं. 2, पृष्ठ 1 से 3 तक : इस कॉलम में भित्तों द्वारा धारित सूई का भारतीय स्टॉक विदेशी सूई के मिलों के सभी केमर हाउस, लॉरे मिल की इमारत में और/वा मिल के बाहर का-कंट्री केमर के साथ हो।

@ सं. सं. 3, पृष्ठ 1 से 3 तक : यहाँ सूई का स्टॉक है जिसका पूरा पता कुलमा जलम जलम पर लिखा है।

Column No. 2, Pages 1 to 3 : In this column, show the month-end physical stock of cotton held by mills in all their warehouses either in the mill's premises and/or outside including up-country centres

@ Column No. 3, Pages 1 to 3 : Indicate in a separate sheet the full addresses where the cotton is stocked.

भाग (02) प्राप्ति, उपयोग व स्टॉक : सूई तथा फिलामेंट सूत के अलावा रेसी		PART (02) RECEIPTS, CONSUMPTION AND STOCKS : FIBRES OTHER THAN COTTON AND FILAMENT YARN							कि. ग्र.	Kg.
मद संख्या Item No.	विवरण Description		भारतीय Indian		आयातीत Imported					
			वास्तविक प्राप्ति Actual receipts	उपयोग Consumption	अंतिम स्टॉक Closing stock	वास्तविक प्राप्ति Actual receipts		उपयोग Consumption	अंतिम स्टॉक Closing stock	
						निजी आयात Own imports	अन्य Others			
0111-161 6	00		1 (17-23) 7	2 (24-29) 7	3 (30-35) 6	4 (36-41) 6	5 (42-48) 7	6 (49-54) 6	7 (55-60) 6	
021101	विदेशी सूई Fibres other than Cotton	विस्कोज Viscose								
021102		असिड Acetate								
021103		मॉडिफाईड विस्कोज Modified Viscose								
021104		पॉलिएस्टर Polyester								
021105		पॉल्यमिड Polyamide								
021106		एक्रिलिक Acrylic								
021107		ऊन Wool								
021108		रेस Silk								
021109		अन्य Others								
	कुल सूई के अलावा अन्य रेसी Total Fibres other than Cotton :									

		फॉर्म नं. ०२		PART (02) RECEIPTS, CONSUMPTION AND STOCKS : FIBRES OTHER THAN COTTON AND FILAMENT YARN (CONTINUED)		Form No. 02-M		M 0 2		मि. वजन Kg.	
क्र.सं. Item No.	विवरण Description	उत्पत्ति (Origin)		उत्पत्ति (Origin)		उत्पत्ति (Origin)		उत्पत्ति (Origin)		उत्पत्ति (Origin)	
		वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts	उपयोग Consumption	अंतिम स्टॉक Closing stock	वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts	उपयोग Consumption	अंतिम स्टॉक Closing stock	वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts	उपयोग Consumption	अंतिम स्टॉक Closing stock	वास्तविक प्राप्तियाँ Actual receipts
० (11-16) ०	००	१ (17-23) १	२ (24-29) २	३ (30-35) ३	४ (36-41) ४	५ (42-48) ५	६ (49-54) ६	७ (55-60) ७	८ (61-66) ८	९ (67-72) ९	१० (73-78) १०
022101	विस्कोज Viscose										
022102	असिटेट Acetate										
022103	कूप्रामोनियम Cupramonium										
022104	पॉलिएस्टर Polyester										
022105	पॉलियामाइड Polyamide										
022106	सिलक Silk										
022107	अन्य Others										
022200	कुल फिलामेंट यार्न Total Filament Yarn :										

टिप्पणियाँ :

- प्रान्त (00) में, फॉर्म १ और २ के सामने मिल की क. सं. व पते के साथ प्रान्त की मुहर लगानी है।
- मॉडिफाईड विस्कोज, हाई वेट मोड्यूलस टाईप व पॉलिनॉसिक स्टेपल फाइबर के स्थान में।
- मूल प्रति भायिकी शाखा, वन आर्थिक कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS :

- In Part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill's serial number with name and address of your mill.
- Modified viscose includes high wet modulus type and polynosic staple fibres.
- Original to be addressed to the economics branch, office of the textile commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण को मिल के रिकॉर्ड से मिलान कर लिया गया है और सही एवं पूर्ण है।
CERTIFIED THAT THE ABOVE PARTICULARS HAVE BEEN CHECKED WITH THE RECORDS OF THE MILL AND THAT THEY ARE, IN SO FAR AS I CAN ASCERTAIN, ACCURATE AND COMPLETE.

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager
----------------	----------------	--

वन आर्थिक के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by textile commissioner's office

डेटा कार्ड Data cards	
जांच किया Scrutinised	कोड किया Codified
जांच किया Checked	जांच किया Checked

1. मिला की क्रम संख्या 1. MIRA Serial No.	(4-10) 7	मासिक सांख्यिकीय प्रपत्र मास - मिला रेशे का उत्पादन, प्रसार और स्टॉक (आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अन्तर्गत विहित) Monthly statistical return Production, delivery and stocks of man-made fibre (Prescribed under the essential commodities act-1955)	कार्य के को पत्र के को पत्र के Form No CST-1A51			
2. मिला का नाम व पता 2. MIRA's name and address				1	2	3
3. मास / वर्ष 3. Month/Year				म	0	3

क्रम संख्या Item No.	मास में कार्यरत दिन Number of days worked during the month	रोज कर कार्यकारी Employees on job			
		कुशल Skilled	अर्ध कुशल Semi-skilled	पर्यवेक्षकीय Supervisory	अन्य कार्यकारी व प्रबंधक Other staff and management
0 (11-16) 6	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4
011101					

क्रम संख्या Item No.	कच्चा माल Raw materials	मास में प्राप्ति Receipt during the month		उपभोग Consumption		अंतिम स्टॉक Closing stock	
		देशी Indigenous	आयातित Imported	देशी Indigenous	आयातित Imported	देशी Indigenous	आयातित Imported
0 (11-16) 6	00	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4
021101	लकड़ी का चूरा Wood pulp						
021102	कोस्टिक सोडा Caustic soda						
021103	सल्फर Sulphur						
021104	कोटन लिटर Cotton linters						
021105	असिटोन Acetone						
021106	अल्कोहल Alcohol						
021107	कोप्रेलोकम Caprolactam						
021108	डी. एन. टी. D.N.T.						
021109	एम. ए. सी. M.E.C.						
021110	टी. पी. ए. T.P.A.						
021111	पॉलिप्रोपिलीन Polypropylene						

क्रम संख्या Item No.	रेशे का प्रकार Type of fibre	मशीन क्षमता Machine capacity	उत्पादन में कमी के कारण Reasons for loss of production	कुल क्षमता Total capacity	उत्पादन में कमी Loss of production	अन्य कारण Others	योग Total
0 (11-16) 6	00	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4
031101	विस्कोस रेयोन फाइबर Viscose staple fibre						
031102	मॉड-विस्कोस रेयोन फाइबर Mod-viscose staple fibre						
031103	हाई वेल मॉड-विस्कोस रेयोन फाइबर High vel mod-viscose staple fibre						
031104	असिटेट रेयोन फाइबर Acetate staple fibre						
031105	पॉलिएस्टर रेयोन फाइबर Polyester staple fibre						
031106	एक्रिल रेयोन फाइबर Acrylic staple fibre						
031107	पॉलिप्रोपिलीन रेयोन फाइबर Polypropylene staple fibre						
031108	नैलॉन रेयोन फाइबर Nylon staple fibre						

मद संख्या Item No.	रेश का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेश की मर्यादा (वि. र. सं.) Staple length (in in.)	उत्पादन Production	मद DELIVERY					अंतिम स्टॉक Closing stock
					मूली मिलें Cotton mills	स्टेपल फाइबर मी कटाई मिलें Staple fibre spinning mills	ऊनी मिलें Woollen mills	अन्य Others	कुल Total	
0 (11-16) 4	00	000	000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-35) 3	5 (36-40) 2	6 (41-45) 4	7 (46-49) 4
042501	मॉडिफाईड सिलेस मोडिफाईड निसकोल सिलेस Modified Viscose Fibre Including Polysilic	4.50	38							
042502			44							
042503			51							
042504			76							
042505			अन्य Others							
042601		अन्य Others	38							
042602			44							
042603			51							
042604			76							
042605			अन्य Others							
043101	मॉडिफाईड सिलेस मोडिफाईड निसकोल सिलेस Modified Viscose Fibre Including Polysilic	1.20	38							
043102			44							
043103			51							
043104			76							
043105			अन्य Others							
043201		1.50	38							
043202			44							
043203			51							
043204			76							
043205			अन्य Others							
043301	2.00	38								
043302		44								
043303		51								
043304		76								
043305		अन्य Others								
043401	2.50	38								
043402		44								
043403		51								
043404		76								
043405		अन्य Others								
043501	4.50	38								
043502		44								
043503		51								
043504		76								
043505		अन्य Others								
043601	अन्य Others	38								
043602		44								
043603		51								
043604		76								
043605		अन्य Others								
044101	मॉडिफाईड सिलेस मोडिफाईड निसकोल सिलेस Modified Viscose Fibre Including Polysilic	1.20	38							
044102			44							
044103			51							
044104			76							
044105			अन्य Others							
044201		1.50	38							
044202			44							
044203			51							
044204			76							
044205			अन्य Others							

भाग (34) उत्पादन, प्रेषण व स्टॉक (पारि)			Part (34) production, delivery and stock (continued)		फॉर्म नं. सी दस्त-डी प्रम कलकत्ता		Form No. CST-MSF		रम M	O	#3 3	उम Tonnage
मंड संख्या Mand. No.	रेरो का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेरो की लम्बाई (मि. मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	प्रेषण DELIVERY					अंतिम स्टॉक Closing stocks		
					सूती मिलें Cotton mills	स्टेपल फाइबर की कतारें मिलें Staple fibre spinning mills	ऊनी मिलें Woollen mills	अन्य Others	कुल Total			
0 (11-16) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4		
044301	एसीयूटे स्टेपल फाइबर Acetate staple fibre		2.00	38								
044302				44								
044303				51								
044304				76								
044305				अन्य Others								
044401			3.00	38								
044402				44								
044403				51								
044404				76								
044405				अन्य Others								
044501			4.50	38								
044502				44								
044503				51								
044504				76								
044505				अन्य Others								
044601			अन्य Others	38								
044602				44								
044603				51								
044604				76								
044605				अन्य Others								
045101	पॉलिएस्टर स्टेपल फाइबर Polyester staple fibre		1.20	38								
045102				44								
045103				51								
045104				76								
045105				अन्य Others								
045201			1.50	38								
045202				44								
045203				51								
045204				76								
045205				अन्य Others								
045301			2.00	38								
045302				44								
045303				51								
045304				76								
045305				अन्य Others								
045401			3.00	38								
045402				44								
045403				51								
045404				76								
045405				अन्य Others								
045501			4.50	38								
045502				44								
045503				51								
045504				76								
045505				अन्य Others								
045601			अन्य Others	38								
045602				44								
045603				51								
045604				76								
045605				अन्य Others								

भाग (04) उत्पादन, प्रवाहन और स्टॉक (जारी)				Part (04) production, delivery and stock (Continued)		ग्राहक सं. सी एस टी-एन एन एफ		Form No.	पृष्ठ	0	3	टन
				CST-ASB				1A	0	3	Tonnes	
क्र. संख्या Row No.	रेशो का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेशो की लम्बाई (मि. मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	गुंती मिलें Cotton mills	प्रवाहन DELIVERY				बंदित स्टॉक Closing stocks		
						स्टेपल फाइबर की कारखाने मिलें Staple fibre spinning mills	गुंती मिलें Woolen mills	अन्य Others	कुल Total			
0 (11-14) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-35) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4		
046101	पॉलिएक्रिलिक स्टेपल फाइबर Acrylic staple fibre	1.2D	38									
046102			44									
046103			51									
046104			76									
046105			अन्य Others									
046201		1.5D	38									
046202			44									
046203			51									
046204			76									
046205			अन्य Others									
046301		2.0D	38									
046302			44									
046303			51									
046304			76									
046305			अन्य Others									
046401		3.0D	38									
046402			44									
046403			51									
046404			76									
046405			अन्य Others									
046501		4.5D	38									
046502			44									
046503			51									
046504			76									
046505			अन्य Others									
046601		अन्य Others	38									
046602			44									
046603			51									
046604			76									
046605			अन्य Others									
047101	पॉलिप्रोपिलीन स्टेपल फाइबर Polypropylene staple fibre	1.2D	38									
047102			44									
047103			51									
047104			76									
047105			अन्य Others									
047201		1.5D	38									
047202			44									
047203			51									
047204			76									
047205			अन्य Others									
047301		2.0D	38									
047302			44									
047303			51									
047304			76									
047305			अन्य Others									
047401		3.0D	38									
047402			44									
047403			51									
047404			76									
047405			अन्य Others									
047501		4.5D	38									
047502			44									
047503			51									
047504			76									
047505			अन्य Others									

भाग (04) उत्पादन, प्रदान व स्टॉक (बारी)				Part (04) production, delivery and stock (continued)		फॉर्म सं.		Form No.		एम 03		टन Tonnes	
सी. का. टी. एम. एस. एड		CST-MSF		एम 03		टन Tonnes							
मिल संख्या Mill No.	रेसो का प्रकार Type of Fibre	डेनियर Denier	रेसो की लम्बाई (मि. मी.) Staple length (MM)	उत्पादन Production	प्रदान DELIVERY					अंतिम स्टॉक Closing stocks			
					मूली मिलें Cotton mills	स्टेपल फाइबर की कलारी मिलें Staple fibre spinning mills	कमी मिलें Woolen mills	अन्य Others	कुल Total				
0 (11-16) 6	00	000	0000	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-33) 3	5 (34-37) 4	6 (38-41) 4	7 (42-45) 4			
047601	पॉलिप्रोपिलीन स्टेपल फाइबर Polypropylene staple fibre	अन्य Others	38										
047602			44										
047603			51										
047604			76										
047605			अन्य Others										
048101	नायलॉन स्टेपल फाइबर Nylon staple fibre	1.00	38										
048102			44										
048103			51										
048104			76										
048105			अन्य Others										
048201		1.50	38										
048202			44										
048203			51										
048204			76										
048205			अन्य Others										
048301		2.00	38										
048302			44										
048303			51										
048304			76										
048305			अन्य Others										
048401		3.00	38										
048402			44										
048403			51										
048404			76										
048405			अन्य Others										
048501		4.50	38										
048502			44										
048503			51										
048504			76										
048505			अन्य Others										
048601		अन्य Others	38										
048602			44										
048603			51										
048604			76										
048605			अन्य Others										

* सेल्स डिपो का स्टॉक और माल जो बिक गया है लेकिन वितरित नहीं हुआ है भी शामिल है। * Inclusive of stock of sales depot and goods sold not delivered.

बिदायतः

1) अंक दशमलव या अंश में न हो बल्कि पूरे हों।

2) मूल प्रति (प्रारंभिक प्रमाण) के अनुसार का कार्यालय पं. नं. से 11/12/55

नम्बर 400020 को व एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS:

Figures should be rounded off and no decimal or fraction be given.

Original to be addressed to The Economic Branch, Office of The Textile Commissioner, P. B. No. 11300, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relate.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड से मिलान कर लिया गया है और प्रमाणित किया गया है कि यह सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill, and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

यस आगत के कार्यालय में भरने के लिए।

To be filled by textile commissioner's office

दिनांक
Date

स्थान
Place

मिल प्रबंधक का नाम
व हस्ताक्षर
Name and signature
of mill manager

डेटा कार्ड DATA CARDS

जॉन सेक्रेटरी
किया गया
जोन Secy.
किया गया

कोड चेक
किया गया
कोड Che.
किया गया

परिष्करण
किया गया
परिष्करण Cor.
किया गया

भाग (00) पहचान विवरण		Part (00) identification particulars		<p>मासिक सांख्यिकीय प्रपत्र</p> <p>मानव-निर्मित फिलामेंट धातु का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित)</p> <p>MONTHLY STATISTICAL RETURN</p> <p>Production, delivery and stocks of man-made filament yarn</p> <p>(Prescribed under the essential commodities act, 1955)</p>				फॉर्म सं. सी.एस.टी.-एफ.आय. Form No. CST-FY							
विल की क्रम संख्या 1. Mill Serial No.	(4-10) 7		<p>पृ. 0 4</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>O</td> <td>4</td> </tr> </table>					1	2	3	M	O	4		
1	2	3													
M	O	4													
विल का नाम व पता 2. Mill's name and address															
मास / वर्ष 3. Month/Year															
भाग (01) कार्य व रोजगार															
Part (01) working and employment		रोल पर कर्मचारी													
विल संख्या Item No.	मास में कार्यरत दिन Number of days worked during the month	EMPLOYEES ON ROLL													
		कुशल Skilled	अर्ध कुशल Semi-skilled	पर्यवेक्षकीय Supervisory	अन्य कर्मचारी व प्रबंधक Other staff and management										
0 (11-16) 6	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-34) 4	5 (35-38) 4										
011101															
भाग (02) कच्चा धातु															
Part (02) raw materials		टन Tonnes													
विल संख्या Item No.	कच्चा धातु Raw materials	मास में प्राप्तियाँ Receipt during the month		उपभोग Consumption		अंतिम स्टॉक Closing stock									
		देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported								
0 (11-16) 6	00	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-34) 4	5 (35-38) 4	6 (39-42) 4								
021101	कच्चे का गूदा Wood Pulp														
021102	कास्टिक सोडा Caustic Soda														
021103	सल्फर Sulphur														
021104	कॉटन लिंटेर्स Cotton Linters														
021105	असिटोन Acetone														
021106	अल्कोहल Alcohol														
021107	कैप्रोलैक्टम Caprolactum														
021108	डी.एम.टी. D.M.T.														
021109	एन.ई.बी. M.E.G.														
	टी.पी.ए. T.P.A.														
भाग (03) मशीन क्षमता															
Part (03) machine capacity															
विल संख्या Item No.	फिलामेंट का प्रकार Type of filament	सांख्यिकीय क्षमता (प्रति वर्ष टन) Capacity licensed (tonnes per annum)	स्थापित क्षमता (प्रति वर्ष) Capacity installed (tonnes per annum)												
0 (11-16) 6	00	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5												
031101	विस्कोज Viscose														
031102	असिटेट Acetate														
031103	नायलोन Nylon														
031104	पॉलिएस्टर Polyester														

भाग (04) उत्पादन, प्रदान व स्टाक

Part (04) Production, Delivery and Stocks

फार्म सं. सी. एस्. टी. २८ काय

Form No.
CST : FY

एम
M

०
०

४
४

टन
Tonnes

मद संख्या Item No.	फिलामेंट का प्रकार * Type of filament*	डेनियर Denier	फिलामेंट की संख्या No. of filament	वजन Weight	पैकिंग जोन/ बैग क्रि. Type of packing zone/bags /boxes	उत्पादन PRODUCTION						वजन Delivery	अंतिम स्टॉक Closing Stock
						I की गुणवत्ता I Quality	II की गुणवत्ता II Quality	III की गुणवत्ता III Quality	IV की गुणवत्ता IV Quality	V की गुणवत्ता V Quality	कुल Total		
0 (11-16) 6	00 (17) 1	1 (22-26) 5	2 (27-30) 4	3 (31-34) 4	4 (35-38) 4	5 (39-42) 4	6 (43-46) 4	7 (47-50) 4	8 (51-54) 4	9 (55-58) 4	10 (59-62) 4	11 (63-66) 4	12 (67-70) 4
041101													
041102													
041103													
041104													
041105													
041106													
041107													
041108													
041109													
041110													
041111													
041112													
041113													
041114													
041115													
041116													
041117													
041118													
041119													
041120													
041121													
041122													
041123													
041124													
041125													
041126													
041127													
041128													
041129													
041130													

[illegible]

* कृपया, पी. ओ. बाय., एम. ओ. बाब., पूरे रूप से अनुस्थापित फिलामेंट बार्न अलग से दिखाईए।

हिंसा वर्तते -

१. यार्न की कमक उज्ज्वल और मद कलरा से दिखाई भाए।

2. प्रत्येक क्रेणी में रंगीन सतह का उत्पादन बल्लर से दिखाया जाए।

* Please indicate separately the production of POY, MOY, fully oriented filament yarn

INSTRUCTIONS :

1 Lustre of yarn should be shown separately bright and dull.

2. In each category, production of dyed yarn is to be shown separately.

भाग (05) उत्पादन में कमी		Part (05) loss of production					कुल Tonnes
वस्तु संख्या Item No	फिलामेंट का प्रकार Type of filament	कमी के कारण			Reasons for loss		कुल Total
		अनुपस्थिति व हड़ताल Absenteeism and strike	बिजली की कमी Power shortage	कच्चे माल की कमी Shortage of raw material	अन्य Others		
0 (11-16) 6	00	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-34) 4	5 (35-38) 4	
051101	विस्कोज फिलामेंट यार्न Viscose Filament Yarn						
051102	असिटेट फिलामेंट यार्न Acetate Filament Yarn						
051103	नायलोन फिलामेंट यार्न Nylon Filament Yarn						
051104	पॉलिएस्टर फिलामेंट यार्न Polyester Filament Yarn						

घात (06) फिलामेंट यार्न का वास्तविक प्रदान			Part (06) actual delivery of filament yarn		फार्म नं. सी एस टी: एक बार	Form No. CST: FY	ए	ओ	4	टन
			का प्रदान							
यार्न संख्या Item No.	क्षेत्र Region		विस्कोज फिलामेंट यार्न Viscose filament yarn	असिटेट फिलामेंट यार्न Acetate filament yarn	नायलॉन फिलामेंट यार्न Nylon filament yarn	पॉलिएस्टर फिलामेंट यार्न Polyester filament yarn				
0 (11-16) 6	00		1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-30) 4	4 (31-34) 4				
061101	आंध्र प्रदेश Andhra Pradesh									
061102	गुजरात Gujarat	(I) सूरत Surat								
061103		(II) बाकी गुजरात Rest of Gujarat								
061104	हरियाणा Haryana									
061105	कर्नाटक Karnataka									
061106	महाराष्ट्र Maharashtra									
061107	पंजाब Punjab	(I) अमृतसर Amritsar								
061108		(II) बाकी पंजाब Rest of Punjab								
061109	तामिलनाडु Tamil Nadu									
061110	दिल्ली Delhi									
061111	अन्य क्षेत्र Other Regions									
061200	कुल Total:									

टिप्पणियाँ:

- अंक दशमलव का अंश में न हो बल्कि पूरे हों।
- मूल प्राप्त आवधिक राशियाँ, वस्तु आयुक्त का कार्यालय चे. बी. नं. 11500, बम्बई 400 020 को तथा एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को जगते मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS:

- Figures should be rounded off and no decimal or fraction need be given
- Original to be addressed to the economics branch, office of the Textile Commissioner, P. B. No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month to which the return relates.

प्रमाणित किया जाना है कि उपर्युक्त विवरण को मिल के रिकार्डों के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ, यह सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

डेटा कार्ड Data Cards		
दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager

जाँच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked

[illegible]

Part (01) production, deliveries, stock and orders of machinery and spares (CONTINUED)

Form No.

५५

CC

1

[illegible]

भाग (01) मशीनरी और दुर्गों का उत्पादन, स्टॉक, रजम और ऑर्डर (जारी)

Part (01), production deliveries, stock and orders of machinery and spares (CONTINUED)

फॉर्म सं.
Form No.

एम
M

0
5

मद संख्या Item No.	उत्पादित वस्तु का नाम * Name of the item manufactured	मशीनरी Machinery		माह में आवेक्षित प्रदान		Deliveries required during the month		माह के अंत में स्टॉक		Month end stock		माह के अंतिम दिन को हाथ में आर्डर		Orders on hand as on last day of the month		वर्ष की पहली जनवरी से अवधारित उत्पादन		Up-to-date production from 1st January of the year		विवरण माह प्रदान का (माह) Delivery period quoted (months)
		मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	घरेलू Domestic		निर्यात Export		मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.	मात्रा सं. Qty. Nos.	कीमत रु. Value Rs.			
				मात्रा सं. Qty. (Nos.)	कीमत रु. Value (Rs.)	मात्रा सं. Qty. (Nos.)	कीमत रु. Value (Rs.)													
0 (11-15)		1 (17-20) 4	2 (21-29) 9	3 (30-32) 3	4 (33-40) 8	5 (41-43) 3	6 (44-51) 8	7 (52-54) 3	8 (55-62) 8	9 (63-66) 4	10 (67-75) 9	11 (17-20) 4	12 (21-29) 9	13 (30-32) 3						

* (1) मशीनरी की मरम्मत और आयातीत पुर्जों अलग से दिखाए जाएं।

(2) पुर्जों की छोटी मोटी मरम्मत का उत्पादन एकत्र कीमत के रूप में दर्शाया जाए।

(3) प्रत्येक मद के लिए मशीनरी का नाम और उत्पादन विवरण स्पष्ट रूप से उल्लेख करें।

(1) Items of machinery and imported spares should be shown separately.

(2) Production of minor items of spares may be indicated collectively in terms of value only.

(3) Name of the machinery and production details should be clearly mentioned for each item.

भाग (02) उपभोग, कच्चे सामान का स्टॉक तथा संवर्द्ध और कार्यरत श्रमिक

Part (02) Consumption, stock of raw material and components and labour employed.

मद संख्या Item No	उपभोग (सी आइ एफ कीमत) Consumption (CIF value)		माह के अंत में स्टॉक (सी आइ एफ कीमत) Month end stock (CIF value)		माह की 1 तारीख को कार्यरत श्रमिक LABOUR EMPLOYED ON THE 1ST OF THE MONTH					
	आयातीत कच्चा सामान Imported raw material	संवर्द्ध Components	आयातीत कच्चा सामान Imported raw material	संवर्द्ध Components	पर्यवेक्षकीय Supervisory	लिपिकीय Clerical	दुरास Skilled	अकुशल Unskilled	अन्य Others	योग Total
0 (11-16)	1 (17-25) 9	2 (26-34) 9	3 (35-43) 9	4 (44-52) 9	5 (53-56) 4	6 (57-60) 4	7 (61-64) 4	8 (65-68) 4	9 (69-72) 4	10 (73-76) 4
999999										
विछले साल के उस ही महीने की पहली की तुलना में गण अथवा अधिक। Labour employed on the first of the corresponding month of the previous year.										
रोजगार में अचानक कमी हुई हो तो उस के कारण। Reasons for perceptible drop, if any, in employment.										

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड के साथ मिलाव कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है।
Certified that the above particulars have been checked with the records of the factory and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

दिनांक : प्रमाण, स्टॉक मशीनरी का, कच्चे सामान का, माह की 1 तारीख को 11/00
400000 का कार्यालय में 15 तारीख तक भेजा जाय।
REMARKS : (1) The return should be submitted on or before 15th of the following month to the Textile Machinery Branch, Office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11306, Bombay-400 070

वस्त्र आधुनिक के कार्यालय में 15 तारीख तक भेजा जाय।
To be submitted to
Textile Commissioner's Office

डेटा कार्ड
DATA CARDS

बोर्ड किया
Scrutinized

कोड किया
Codified

परीक्षण किया
Checked

स्थान
Place

दिनांक
Date

नाम व पद
Name and designation
प्रबंधक का
of factory manager

भाग (00) अभिज्ञान Part (00) identification		<p>त्रैमासिक सांख्यिकीय प्रश्न</p> <p>श्रमिक और मशीनरी, सूत का उत्पादन, प्रदान और स्टॉक</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित)</p> <p>Quarterly statistical return</p> <p>Labour and machinery engaged, yarn production, deliveries and stocks</p> <p>(Prescribed under the essential commodities act — 1955)</p>	<p>फार्म सं</p> <p>सी एल टी - सी</p> <p>Form No.</p> <p>CST-C</p>		
मिल की क्रम संख्या 1. Mill's serial no.	14-10				
मिल का नाम व पता 2. Mill's name and address			1	2	3
त्रैमास के अंत में 3. Quarter ending			क्यू	0	1
			Q	0	1

भाग (01) कार्यक्षमता, लाइसेंस क्षमता और पंजीपर श्रमिक					Part (01) Working, licenced capacity and employees on roll nos.					
वस्तु संख्या Item No.	कार्यरत दिनों की संख्या Number of days worked		तकनीकी की लाइसेंस संख्या Licenced number of spindles	(त्रैमासान्त में) स्थापित तकनीकी की संख्या Installed number of spindles (quarter end)	रोल पर कार्यरत श्रमिक Employees On roll				स्त. 5 से 8 तक योग Total column no. 5 to column no. 8	स्त. 9 के योग में से बदली श्रमिक Out of total in column no. 9, Badli employees
	वास्तविक Actual	शेड्यूल Scheduled			बदली समेत कार्यरत श्रमिक Operatives (Including badlies)		अन्य (बदली समेत) Others* (Including badlies)			
					पुरुष Men	महिलाएँ Women	पुरुष Men	महिलाएँ Women		
0 (11-16)	1 (17-21) 5	2 (22-26) 5	3 (27-32) 6	4 (33-38) 6	5 (39-43) 5	6 (44-49) 5	7 (50-53) 4	8 (54-57) 4	9 (58-62) 5	10 (63-66) 4
011101										

भाग (02) दालीनुसर मिल का कार्य व श्रमिक रोजगार					Part (02) Dalia-nusar mill working and labour employment						
वस्तु संख्या Item No.	पारी Shift	पारी की लम्बाई (घंटे) Length of shift (hours)	कार्यरत दिनों की संख्या Number of days worked		औसत दैनिक रोजगार-विभाग Average daily employment-departments				अन्य Others*	स्तं. 4 से स्तं. 8 तक योग Total column no. 4 to column no. 8	स्तं. 9 के योग में से बदली श्रमिक Out of total in column no. 9 Badli employees
			कलर्स विभाग Spinning department	डुमरर्स विभाग Weaving department	कार्यरत श्रमिक Operatives		अन्य विभाग Other departments				
					कलर्स व कलर्स प्रीपरेटरी Spinning and preparatory	डुमरर्स व डुमरर्स प्रीपरेटरी Weaving and preparatory					
0 (11-16)	00	1 (17-21) 4+1	2 (22-26) 5	3 (27-32) 6	4 (33-38) 6	5 (39-43) 5	6 (44-49) 6	7 (50-53) 4	8 (54-57) 4	9 (58-62) 5	10 (63-66) 4
021101	1 वीं पारी 1 Shift										
021102	2 वीं पारी 2 Shift										
021103	3 वीं पारी 3 Shift										

* भाग (01) व (02) के "अन्य" में क्लर्क, लिपिक, कर्मचारी, पर्यवेक्षक व प्रबंधक शामिल हैं। * In parts (01) and (02) 'others' includes watch and ward, clerical staff, supervisory and management.

[illegible]

[illegible]

भाग (08) संमिश्र मूल का प्रदान व पैक किया हुआ स्टॉक Part (08) delivery and packed stock of blended yarn										फॉर्म नं. सी. प्रम. टी.-सी Form No. CST-C	१	०	१	दि. प्र. ६९
मद सं. Item No.	विवरण Particulars		संमिश्र मूल का प्रकार Type of blended yarn											
			कई बिस्कोज Cotton Viscose	कई मोडिफाइड बिस्कोज Cotton modified viscose	कई पॉलिएस्टर Cotton polyester	अन्य के साथ कई Cotton with others	पॉलिएस्टर बिस्कोज Polyester viscose	मोडिफाइड पॉलिएस्टर बिस्कोज Polyester modified viscose	अन्य के साथ पॉलिएस्टर Polyester with others	पी. वी. सी. / पी. मिश्र P.V. C / P blend	अन्य Others	कुल Total		
0 (11-16)		00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7	8 (17-23) 7	9 (24-30) 7	10 (31-37) 7		
081101	सिविल डेलिवरी Civil Delivery	प्लेन रोल रोल Plain rolled bales												
081102		क्रॉस रोल रोल Cross rolled bales												
081103		होवरी रोल होवरी कॉन्स Hosiery cones												
081104		होवरी रोल के अलावा Other than hosiery cones												
081105		बीज Beans												
081106		फर्न Furn												
081107		अन्य प्रकार Other forms												
081200		कुल सिविल डेलिवरी Total civil deliveries												
081300	कुल निर्यात प्रदान Total export deliveries													
081400	कुल पैक किया हुआ स्टॉक Total packed stock													

निर्देशः

- (1) भाग (00) मद 1 और 2: मूल्य, मूल्य की कप संख्या व दिनांक के नाम और पते को सुदृढ़ रूप में।
- (2) भाग (00) मद 3: प्रमाण का संको में ही लिखें जैसे: जून 1984 को 06-84 और दिसम्बर 1984 को 12-84
- (3) भाग (05), (06) और (07) स्तंभ (00): स्तंभ (00) में दशक प्रत्येक संकेतों को दृढ़ रूप में (कोई) के समान स्तंभ (00) में निम्नलिखित संबंधित काउंट ग्रुप संख्या लिखें:-

काउंट ग्रुप के अंतर्गत आनेवाले प्रत्येक इन्तिश काउंट के लिए अलग सं. (000) में
For each English count falling in count groups in Col. (000)

- | | |
|-----------------|----------------|
| 1 से 10 काउंट | From 1 to 10s |
| 11 से 20 काउंट | From 11 to 20s |
| 21 से 30 काउंट | From 21 to 30s |
| 31 से 40 काउंट | From 31 to 40s |
| 41 से 60 काउंट | From 41 to 60s |
| 61 से 80 काउंट | From 61 to 80s |
| 80 काउंट से ऊपर | Above 80s |

INSTRUCTIONS:

1. Part (00) Item 1 and 2: Rubber stamp your mill serial number and name and address of your mill.
2. Part (00) Item 3: Write quarter ending in figures only i.e. June 1984 as 06-84 and December 1984 as 12-84.
3. Part (05), (06) and (07) Col. (00): For each English count reported in Col. (000), write in Col. (00) any of the corresponding count group number given below:

स्तंभ (00) में दर्शाया जानेवाला काउंट ग्रुप संख्या Count group no. to be reported in Col. (00)

- | |
|---|
| 1 |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |
| 6 |
| 7 |

- (4) परिभाषा : रई के घल का तात्पर्य ऐसे मूल से है जिसमें रई की मात्रा वजन के आधार पर 90% से कम न हो।
- (5) मूल प्रति आर्थिकी एग्रेस, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, पो. नं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

- 4) DEFINITION : Cotton yarn is defined as yarn containing not less than 90% by weight of cotton in such yarn,
- 5) Original copy to be addressed to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, Post bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 15th day of the following month.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकार्ड से मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ वह सही और पूर्ण है।
 Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए
 To be filled by Textile Commissioner's Office

डेटा कार्ड Data cards

स्थान Place	तिथि Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager	जाँच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked

Part (08) varietywise packing of cotton cloth for civil consumption-process-wise (contd.)												फार्म सं. सी एल टी-टी	Form No CST-D	पृष्ठ ०	०	२	२
क्र.सं. Sl. No.	प्रभेद (न-परीय वस्त्र प्रभेद) Variety (Non wearable sorts)	ग्रे Grey	धुली हुई Bleached	धुली हुई व मर्सेराइज्ड Bleached and mercerised	धुली हुई मर्सेराइज्ड व प्रि-श्रंक Bleached, mercerised and pre-shrunk	रंगीन Dyed	रंगीन व मर्सेराइज्ड Dyed and mercerised	रंगीन, मर्सेराइज्ड व प्रि-श्रंक Dyed, mercerised and pre-shrunk	धुली हुई / रंगीन bleached/dyed			कुल Total					
									छपी हुई Printed	छपी हुई मर्सेराइज्ड Printed mercerised	छपी हुई मर्सेराइज्ड प्रि-श्रंक Printed mercerised pre-shrunk						
08100		1 (17-24) B	2 (25-32) B	3 (33-40) B	4 (41-48) B	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) B	8 (17-24) B	9 (25-32) B	10 (33-40) B	11 (41-48) B					
08101	मच्छरजाली Mosquito netting	गोला जाली Round mesh															
08102		बर्ग जाली Diamond mesh															
08103	गहना पट Ded pickings																
08104	बेडशीट, चदर, शीटिंग व मार्किंग 54" एवं से ऊपर Bedsheets, chadars, sheetings, and markings above 54" - 27 1/2"																
08105	टेपेस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र Tapestry curtain and furnishing																
08106	तौलिया व तौलिया वस्त्र Towels and towelling cloth																
08107	लाइनिंग व बुकरम Lining and tailors canvas																
08108	फिलर, लिन और पॉलिशिंग कपड़े Filler, lin and polishing cloth																
08109	कैनवास व डक Canvas and ducks																
08110	अन्य अ-परीय वस्त्र प्रभेद Other non-wearables																
081400	कुल Total																
081500	सरकारी व अन्य हेतु पैकिंग (किस्म के अनुसार) Packings for Govt and other purposes (by categories)																

क्र.सं. Item No.	प्रभेद Variety	कोटा Cotta	मध्यम Medium B	मध्यम Medium A	महीना Mina	पुनिर्मात्रित Super fine	उकरी Faint	कुल Total
08100								
08101	मच्छरजाली							
08102								
08103	गहना पट							
08104	बेडशीट, चदर, शीटिंग व मार्किंग							
08105	टेपेस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र							
08106	तौलिया व तौलिया वस्त्र							
08107	लाइनिंग व बुकरम							
08108	फिलर, लिन और पॉलिशिंग कपड़े							
08109	कैनवास व डक							
08110	अन्य अ-परीय वस्त्र प्रभेद							
081400	कुल							
081500	सरकारी व अन्य हेतु पैकिंग							

भाग (03) कपड़े का मूल्य का आधार बनाने वाला भाग Part (03) loomstate 100% cotton cloth production types — categories							फॉर्म नं. Form No.	पृष्ठ Page	श्री 0	श्री 0
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	वर्णन Description	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	योग संख्या 1 से संख्या 5 तक Total column no. 1 to column no. 5	प्रति ईंच औसत रीड Average read per inch	प्रति ईंच औसत रीड Average pick per inch	
0 (11-14)	मी	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-62) 8	7 (63-68) 2+2	8 (69-70) 2+	
031101	किलोग्राम Kilograms									
031102	मीटर Metres									

भाग (04) कपड़े का 100% कपासहीन वस्त्र उत्पादन-प्रकार Part (04) loomstate 100% non cotton cloth production types										
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	वर्णन Description	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	योग संख्या 1 से संख्या 6 तक Total column no. 1 to column no. 6	प्रति ईंच औसत रीड Average read per inch	प्रति ईंच औसत रीड Average pick per inch
0 (11-14)	मी	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) 8	8 (71-74) 6+2	9 (75-77) 4+2
041101	किलोग्राम Kilograms									
041102	मीटर Metres									

भाग (05) कपड़े का मूल्य का आधार बनाने वाला भाग Part (05) loomstate blends and mixed cloth production types of mixings												
वस्तु संख्या Item No.	एकक Unit	वर्णन Description	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क	वर्णन-क Description-क
0 (11-14)	मी	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) 8	8 (71-74) 6+2	9 (75-77) 4+2	10 (78-84) 8	11 (85-88) 4+2
051101	किलोग्राम Kilograms											
051102	मीटर Metres											

भाग (06) विभाजित वस्त्र Part (06) cloth processed						
वस्तु संख्या Item No.	वर्णन Process	मिल का मिली Mill's own	अन्य मिलों का Other mills	पावरलूमों का Powerlooms	हथकरघों का Handlooms	योग संख्या सं. 1 से सं. 4 तक Total column no. 1 to column no. 4
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-56) 8
061101	धुलाई Bleaching					
061102	पीस रंग रीं Piece dyeing					
061103	छपाई Printing					
061104	मर्सेराइजिंग Mercerizing					
061105	प्रेश्रिंकिंग Pre-shrinking					
061106	अन्य रासायनिक विभाजन Other chemical processing					

टिप्पणी:- भाग (06) यहाँ दी गई विभाजित वस्तु दूसरे से स्वतंत्र है इसलिए वस्तु
कितनी कितनी विभाजित है उसी के अनुसार उसका विवरण देना है। 100
मीटर कपड़ा धुलाई और छपाई हुआ हो तो दोनों में उसका विवरण देना है।

NOTE: The given processes independent to each other and the cloth
having undergone more than one process will be reported against each
of the processes e.g. 100 m of cloth bleached and printed will be
reported in both.

भाग 107 : नागरी उपयोग के लिए मशीन की प्रकार का पैकिंग पैक नं. प्र. 107		Part 107 : variety with packing for civil use - machine packed		कॉम. नं. सी. नं. सी. टी. Civil. No. S.T.D.		0	2	मार्क मार्क
वस्तु संख्या Item No.	प्रकार Variety	मशीन पैक Machine pack						
		कोटा Coarse	मध्यम-ब Medium B	मध्यम-अ Medium A	महीन Fine	सुपर फीन Super fine	फैन्ट Faint	योग Total
0 (1) 101	00	1 (17 24) 8	2 (25 32) 8	3 (33 40) 8	4 (41 47) 7	5 (48 54) 7	6 (55 61) 7	7 (62 69) 8
071101	पारिषद वस्त्र प्रकार Woolen cloth							
071102	धोती Dhoties							
071103	भाड़ी Saroris							
071103	मलमल, वायल, डोरिडा व छपी वायल Mulls, voils, dorias and printed voils							
071104	पापलिन, क्रैप, ट्विल, चिन्ट व सेल्युलर Poplin, crepe, twills, chintz and cellular							
071105	लंबाई सभी घने का शीटिंग व मार्केन 54" घने से कम Longcloth all widths, sheetings and markins below 54" width							
071106	शीटिंग व सूती Shirting and sucis							
071107	मदपालम, केम्ब्रिक, लॉन Madapalam, cambric, lawns							
071108	ड्रिल, गेबर्डिन व कोर्डुरेय Drills gabardines and cordureys							
071109	डेनिम Denims							
071110	सॉटिन, कोटिंग, सूटिंग Sotins, coating, suiting							
071111	फ्लानेल Flannelles							
071112	दोसुली / डेडसुली Dousuli / Dedsuli							
071113	अन्य परिषद Other wearables							
071200	योग Total							
071301	अपरिषद वस्त्र प्रकार Non-wearable sorts							
	गोला जाली Round mesh							
071302	मोसकिली जाली Mosquille netting							
	डायमंड जाली Diamond mesh							
071303	बादली घाट Bed tickings							
071304	बेडशेड, चोदर, शीटिंग व मार्केन 54" घने से ऊपर Bedsheet, chodars, sheetings, and markins above 54" width							
071305	टैपस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र Tapstry curtain and furnishing							
071306	तालीफ व तोलिया वस्त्र Towels and towelling cloth							
071307	लाइनिंग व टॉयलर कैनवास Lining and tailors canvas							
071308	फिल्टर, लिन और पॉलिशिंग कपड़े Filter, lint and polishing cloth							
071309	कैनवास व डक Canvas and ducks							
071310	अन्य अपरिषद वस्त्र प्रकार Other non-wearables							
071400	योग Total							
071500	सरकारी व अन्य हेतु पैकिंग (किस्म के अनुसार) Packings for Govt. and other purpose (by categories)							

Part (08) variety-wise packing of cotton cloth for civil consumption-process-wise
(contd.)

Form No
CST-D

४३
०

○
○

2
2

— १११ —


[illegible]

भाग (09) प्रभेद के अनुसार निर्यात हेतु सूती वस्त्र की पैकिंग - पैक रूप प्रकार Part (09) varietywise packing of cotton cloth for export — categories packed					फॉर्म नं. मी. एम. टी. टी		Form No. CST D	अक्षर O	2	मीटर 2
वस्तु संख्या Item No.	प्रभेद Variety	सूती वस्त्र Cotton cloth								
		मोटा Coarse	मध्यम-ब Medium B	मध्यम-अ Medium A	सूती Fine	सूती सूती Super fine	डुकरे Fenils	योग Total		
0 (11-16)	00	1 (17-24) B	2 (25-32) B	3 (33-40) B	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) B		
091101	परिधि वस्त्र प्रभेद Wearable sorts									
	धोती Dhoties									
091102	साड़ी Sarees									
091103	मलमल, पायल, कोरिया व छपी बायल Mullis, voils, derlos and printed voils									
091104	पोपलिन, क्रैप, ट्विल, चिन्स व सेल्यूलर Poplin, creps, twills, chinls and cellular									
091105	लंबाई सभी घने का शीटिंग व मार्किंग 54" घने से कम Longcloth all widths, sheetings and markings below 54" width									
091106	शीटिंग व सूती Shirting and suets									
091107	मदपालम, केम्ब्रिक, लॉन Madapalam, cambric, lawns									
091108	जीन, गेबर्डिन व कॉर्डरॉय Drills, gabardines and corduroys									
091109	डेनिम Denims									
091110	सॉलिन, कोटिंग, सुइंग Solins, coating, suiling									
091111	फ्लोनेल्ले Flonnelettes									
091112	दोमनी / डेडसुली Domni/Dedsull									
091113	अन्य परिधि व Other wearables									
091200	योग Total									
091301	अपरिधि वस्त्र प्रभेद Non-wearable sorts									
091302	मच्छरदानी Mosquito netting	गोल जाली Round mesh								
		बर्ग जाली Diamond mesh								
091303	भादला पाट Bed tickings									
091304	बेडशीट, चादर, शीटिंग व मार्किंग 54" घने से ऊपर Bedsheets, chadors, sheetings, and markings above 54" width									
091305	टैपेस्ट्री पर्दे व सजावट के वस्त्र Tapestry curtain and furnishing									
091306	तौलिया व तौलिया वस्त्र Towels and towelling cloth									
091307	लाइनिंग व टैलरिंग Lining and tailors' canvas									
091308	फिल्टर, लिट और पॉलिशिंग कपड़े Filter, lint and polishing cloth									
091309	कैनवास व डक Canvas and ducks									
091310	अन्य अपरिधि वस्त्र Other non wearables									
091400	योग Total									

भाग (10) प्रभेद के अनुसार निर्यात हेतु सूती वस्त्र की पैकिंग - विभाजन के अनुसार (जारी)									फार्म सं. सी एम टी-डी				फार्म No. CST-D	क्यू 0	ओ 0	2 3	मीटर meters
सद सं. Item No	प्रभेद (वारिबेल्स का प्रभेद) Variety (Wearable serial)	ग्रे Gray	पसी हुई Bleached	पसी हुई व मर्सेराइज्ड Bleached and mercerised	छपी हुई, मर्सेराइज्ड व प्रि-श्रंक, Printed, mercerised and pre-shrunk	रंगीन Dyed	रंगीन व मर्सेराइज्ड Dyed and mercerised	रंगीन, मर्सेराइज्ड व प्रि-श्रंक, Dyed, mercerised and pre-shrunk	पसी हुई/रंगीन Bleached/dyed			योग Total					
									छपी हुई Printed	छपी हुई मर्सेराइज्ड Printed mercerised	पसी हुई, मर्सेराइज्ड व प्रि-श्रंक, Bleached, mercerised and pre-shrunk						
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-48) 8	5 (49-55) 7	6 (56-62) 7	7 (63-70) 8	8 (71-78) 8	9 (79-86) 8	10 (87-94) 8	11 (95-102) 8					
101101	धोती Dhoties																
101102	साड़ी Sarees																
101103	मलमल, डबल, डोरिया व छपी वस्त्र Mull, voile, dories and printed voile																
101104	पॉपलिन, क्रैम, टिकल, चिट व सेन्ट्रल Poplin crease, twills, chintz and cellular																
101105	लंबाई सभी पने का शीटिंग व माकिंग 54 पने से कम longcloth all widths, sheetings and makings below 54" width																
101106	शार्टिंग व सूती Shirting and suetis																
101107	मोडामोम, कोमिक, लोन Modamom, comick, lown																
101108	ड्रिल, गबार्दिन व कार्दोय Drills, gabardines and cardoys																
101109	डेनिम Denims																
101110	सॉटिंग, कोटिंग, मूटिंग Soties, coating, muting																
101111	फ्लानेलेस Flannelles																
101112	दोसली/देडसली Dossuli/Dedssli																
101113	अन्य वारिबेल्स का Other wearables																
101200	योग Total																

[illegible]

[illegible]

		भाग (16) 100% कपासी व कपड़े का नागरीय उपयोग के लिए प्रदान - मुख्य श्रेणियों के अनुसार Part (16) civil deliveries of 100% non cotton cloth price range-wise		वार्म सं. दी वन डी पी		स्व.	0	?	वर्ग मी Sq. m.
		रु. प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से मूल्य श्रेणियाँ				Price range rupees per Sq. m.			
मद संख्या Item No.	श्रेणियाँ Categories	रु. 10/- तक Up to Rs. 10/-	रु. 10 से ऊपर रु. 15 तक Over Rs. 10/- to Rs. 15/-	रु. 15 से ऊपर रु. 20 तक Over Rs. 15/- to Rs. 20/-	रु. 20 से ऊपर रु. 25 तक Over Rs. 20/- to Rs. 25/-	रु. 25 से ऊपर रु. 30 तक Over Rs. 25/- to Rs. 30/-	रु. 30 से ऊपर Over Rs. 30/-	कुल प्रदान Total deliveries	
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) 8	
161101	विस्कोस Viscose								
161102	मॉडिफाइड विस्कोस Modified viscose								
161103	पॉलिएस्टर Polyester								
161104	अन्य Others								
161105	अन्य Others								
161106	अन्य Others								
161200	कुल Total								

टिप्पणी: 100% कपासी व कपड़े में वे मदें शामिल हैं जो सेंट्रल एक्साइज व साल्ट एक्ट, 1944 के नियमों की मद 10 में शामिल हैं।

NOTE: 100% non-cotton fabrics will include those items which fall under item 1, of the 1st Schedule to the Central Excise and Salt Act, 1944

भाग (17) रंगीन कपड़े का नागरिक उपयोग हेतु प्रदान							Part (17) civil deliveries of blended and mixed cloth price range-wise		वर्ग मी Sq. m.
मद संख्या Item No.	श्रेणियाँ Categories	रु. प्रति वर्ग मीटर के हिसाब से मूल्य श्रेणियाँ						कुल प्रदान Total deliveries	
		रु. 10/- तक Up to Rs. 10/-	रु. 10 से ऊपर रु. 15 तक Over Rs. 10/- to Rs. 15/-	रु. 15 से ऊपर रु. 20 तक Over Rs. 15/- to Rs. 20/-	रु. 20 से ऊपर रु. 25 तक Over Rs. 20/- to Rs. 25/-	रु. 25 से ऊपर रु. 30 तक Over Rs. 25/- to Rs. 30/-	रु. 30 से ऊपर Over Rs. 30/-		
0 (11-16)	00	1 (17-24) 8	2 (25-32) 8	3 (33-40) 8	4 (41-47) 7	5 (48-54) 7	6 (55-61) 7	7 (62-69) 8	
171101	रुई के साथ विस्कोस Cotton with viscose								
171102	रुई के साथ मॉडिफाइड विस्कोस Cotton with modified viscose								
171103	रुई के साथ पॉलिएस्टर Cotton with polyester								
171104	रुई के साथ अन्य Cotton with others								
171105	पॉलिएस्टर के साथ विस्कोस/मॉडिफाइड विस्कोस Polyester with viscose/modified viscose								
171106	पॉलिएस्टर के साथ ऊन Polyester with wool								
171107	पॉलिएस्टर के साथ अन्य Polyester with others								
171108	पॉलिएस्टर विस्कोस रुई मिश्रण P.V.C. blends								
171109	अन्य मिश्रण Other blends and mixtures								
171200	कुल Total								

टिप्पणी: रंगीन कपड़े में वे मदें शामिल हैं जो सेंट्रल एक्साइज व साल्ट एक्ट, 1944 के नियमों की मद 22 में दी गई हैं।

NOTE: Blended and mixed fabrics will include those items which fall under item 22 of the 1st Schedule to the Central Excise and Salt Act, 1944

दिशान्तः:-

- 1) भाग (00) मद 1 और 2 : कृपया मिल की कम से कम मिल के नाम और पते की मुहर लगाइये।
- 2) भाग (00) मद 3 : त्रैमास की समाप्ति मंकी में लिखिए जैसे जून 84 को 06-84 और दिसम्बर, 84 को 12-84।
- 3) भाग (03), (08) और (12) : इस प्रपत्र में दिए गए विवरण में नियंत्रित और अनियंत्रित वस्त्र दोनों सम्मिलित होंगे।
- 4) भाग (07) और (08) : भाग (07) के स्तंभ 7 में क्रिस के अनुसार प्रभेद का योग भाग (08) के स्तंभ 11 में दर्शित विद्या के अनुसार योग से मेल खाना चाहिए और यही बात भाग (09) और (10) के लिए भी लागू है।
- 5) भाग (08) और (10) : भाग (08) और (10) के स्तंभ 2 से 10 तक कोई प्रभेद कहा लिखा जायगा इसका स्थान अंतिम निष्ठा के अनुसार होगा यदि कोई प्रभेद मिल के स्थान हुआ हो तो यह स्तंभ 2 में लिखा जायेगा लेकिन उपार्थ और मसंराजत होने के बाद यदि सन्तोराजत हुआ तो इसका स्थान स्तंभ 10 में होगा। अतः भाग (06) के विपरीत यहाँ परिमाण केवल एक स्तंभ में लिखा जायेगा।
- 6) मोडिफाइड विस्कोज, हाई वेट मोड्यूलस और पॉलिनोसिक टाइप विस्कोज दर्शाना है।
- 7) नागरिक (प्रदान व उपभोग) में सरकारी और अन्य शामिल हैं।
- 8) मूल प्रति आगिकी शाखा वस आगुक्त कार्यालय, पो. नं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले मास की 15 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS

1. Part (00) Item 1 and 2 : Rubber stamp your mill serial number and name and address of your mill.
2. Part (00) Item 3 : Write quarter ending in figures only i.e. June 84 as 06-84 and December, 84 as 12-84.
3. Parts (03), (08), and (12) : Details furnished in this return should include controlled as well as non-controlled cloth.
4. Parts (07) and (08) : Total of each variety by category in Column 7 of Part (07) should tally with the total by processes as reported in Column 11 of Part (08) and the same is also applicable to parts (09) and (10).
5. Parts (08) and (10) : End process undergone by a sort determines its placement in any of the Columns 2 to 10 of Parts (08) and (10). If a sort is only bleached then it will appear in Column 2. But if the same is printed, mercerised and thereafter pre-shrunk then it will find a place in Column 10. Thus in contrast to Part (06) the quantity will find place in one column only.
6. Modified viscose denotes high wet modulus and polynosic type viscose.
7. Civil (delivery or consumption) includes govt. and others.
8. Original to be submitted to the office of the Textile Commissioner, P.B. No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned regional office on or before 15th of the following month.

प्रमाणित किया जाता है कि उपयुक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ वह सही व पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager

भाग (00) अभिधान विवरण Part (00) Identification particulars		त्रैमासिक सांख्यिकीय प्रतिपत्तन - निर्मित रेशों के लिए (सामयिक वस्तु कार्यालय 1955 में) अंतर्गत विहित Quarterly statistical returns Non-made fibre fabrics (Prescribed under the essential commodities Act-1955)	फार्म सं. सी. प्र. पी. - के सूचना रेशम Form No. C.S.T. & Art Silk			
1. मिल की क्रम सं. 1. Mill serial no.	(4-10)					
2. मिल का नाम - व पता 2. Mill's name and address						
3. त्रैमास अंत 3. Quarter ending						
			1	2	3	
			१८	०	७	
			०	०	७	

भाग (01) कार्यरत दिवस और पंजीपर श्रमिक (त्रैमास अंत) Part (01) Days worked and labour on rolls (Quarter on 7)		
मूल सं. Item No.	कार्यरत दिवस Days worked	पंजीपर श्रमिक (त्रैमास के अंत में) Labour on rolls (Quarter end)
0 (11-16)	1 (17-21) 3	2 (22-25) 4
011101		

भाग (02) स्थापित क्षमता और कार्यरत क्षमता Part (02) Installed capacity and capacity worked										संख्या Nos.	
मूल सं. Item No.	विवरण Particulars	ट्विस्टर तंतुएं Twisting Spindles	संयोजित करीब Non-auto			Power-loom	निर्मित संयोजित Warp	निर्मित संयोजित Weft	संयोजित संयोजित Beamer	संयोजित संयोजित Line	संयोजित संयोजित Tape
0 (11-16)	00	1 (17-21) 5	2 (22-25) 4	3 (26-29) 4	4 (30-32) 4	5 (33-35) 2	6 (36-37) 2	7 (38-39) 2	8 (40-41) 2	9 (42-43) 2	
021101	स्थापित क्षमता तिमाही के अंत में Installed capacity at the end of the quarter										
021201	प्रत्येक पाली का तिमाही में क्षमता का औसत दैनिक कार्य Average daily capacity worked during the quarter per shift	I ली पाली I shift									
021202		II ली पाली II shift									
021203		III ली पाली III shift									

भाग (03) मिल कार्य व रोजगार - सभी पाली Part (03) Mill working and employment — all shifts					कि. मा. Kg.
मूल सं. Item No.	पाली Shifts	औसत दैनिक रोजगार-खरोंचे Average daily employment — department			
		ट्विस्टरिंग व पूर्व Twisting and preparatory	हुतार व बीजिंग Weaving and finishing	फिनिशिंग Finishing	Total
0 (11-16)	00	1 (17-21) 5	2 (22-25) 4	3 (26-29) 4	4 (30-33) 4
031101	I ली पाली I shift				
031102	II ली पाली II shift				
031103	III ली पाली III shift				

भाग (04) प्रारंभिक स्टॉक, खरीद/प्राप्ति, उपभोग, प्रदान, स्थानांतरण, बिक्री तथा अंतिम स्टॉक Part (04) Opening stock, purchase/acquired, consumption, deliveries, transfers/sales, and closing stock of filaments							
मूल सं. Item No.	मूल Item	प्रारंभिक स्टॉक Opening stock	खरीद/प्राप्ति Purchased/acquired	उपभोग Consumption	प्रदान Deliveries	स्थानांतरण/ बिक्री Transfers/sales	अंतिम स्टॉक Closing stock
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7
041101	विश्वकोज/मोड Viscose/mod viscose						
041102	आर्कोल Arcol						
041201	सिंथेटिक Synthetic						
041202							
041301							
400							

भाग (07) नागरी - सरकारी व अन्य हेतु वस्त्र उत्पादन - मूल्य श्रेणियों के अनुसार Part (07) deliveries of cloth — civil — government and other purposes — price range wise						फार्म सं. सी एस टी - के कृत्रिम रेशम	Form No. C.S.T.-K. Art silk	क्यू Q	ओ O	7 7	रकबा. मी. Sq. m.
मद सं. Item No.	किसम Category	र. 10/- से ऊपर - Rs. 10/- to Rs. 15/-	र. 15/- से ऊपर - Rs. 15/- to Rs. 20/-	र. 20/- से ऊपर - Rs. 20/- to Rs. 25/-	र. 25/- से ऊपर - Rs. 25/- to Rs. 30/-	र. 30/- से ऊपर - Rs. 30/- to Rs. 50/-	र. 50/- से ऊपर - Rs. 50/- to Rs. 50/-	योग Total			
00		1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7	7 (58-63) 6	8 (64-70) 7		
071101	वुले हुए सेल्यूलोसिक Woven cellulosic	विस्कोज फिलामेंट वस्त्र Viscose filament fabrics									
071102		एसिटेट फिलामेंट वस्त्र Acetate filament fabrics									
071103		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071104		विस्कोज स्पन यार्न वस्त्र Viscose spun yarn fabrics									
071201	वुले हुए सिंथेटिक Woven synthetic	पोलिएस्टर फिलामेंट वस्त्र Polyester filament fabrics									
071202		नायलॉन फिलामेंट वस्त्र Nylon filament fabrics									
071203		अन्य फिलामेंट वस्त्र Other filament fabrics									
071204		पी. एल. एक. स्पन यार्न वस्त्र PSF spun yarn fabrics									
071301	वुले हुए संश्लिष्ट / मिश्र Woven blended/mixed	बी. एक. काय. व पी. एक. काय. संश्लिष्ट मिश्र वस्त्र Mixed fabrics containing VFY and AFY									
071302		पी. एल. काय. व स्पन यार्न संश्लिष्ट मिश्र वस्त्र Mixed fabrics containing PSF and spun yarn									
071303		स्पन यार्न के संश्लिष्ट वस्त्र जिनमें पी. एल. एक की अधिकता है Blended fabrics of spun yarn in which PSF predominates									
071304		अन्य संश्लिष्ट / मिश्र वस्त्र Other blended/mixed fabrics									
071401	वुले हुए वस्त्र Knitted fabrics	नायलॉन वस्त्र Nylon fabrics									
071402		पोलिएस्टर वस्त्र Polyester fabrics									
071403		अन्य वस्त्र Other fabrics									
071500	बृहद योग (मोडिफाईड विस्कोज जिसमें हार्ड वेत मोड्यूलस और पोलिनोसिक यार्न वस्त्र शामिल हैं। Grand total (modified viscose including H.W.M. and polynosic yarn fabrics)										

हिदायतें :

- भाग (00), मद 1 और 2 मिल की क्रम सं. और मिल के नाम और पते की मुहर लगावें।
- मानव निर्मित वस्त्र का उत्पादन करने वाली सभी इकाइयों को यह प्रश्न पूरा करके, आर्थिकी और सांख्यिकी खाखा, वस्त्र आयुक्त का/कार्यालय, पो. बै. सं. 11500, बम्बई 400 020 को तैमास की समाप्ति के बाद 15 दिनों के अंदर भेज देनी चाहिए।

INSTRUCTIONS :

- In Part (00) Against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- All units manufacturing man-made fabrics are required to complete this return in all respects and submit it to the Economics and Statistics Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, latest within 15 days after close of quarter.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain, accurate and complete.

स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager
----------------	----------------	--

वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner's Office

डेटा कोड
Data code

सं. किया Serialized	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked
------------------------	----------------------	-------------------------

भाग (04) कोम्बिंग भेमास में रेशों का स्टॉक, खरीदी तथा कोम्बिंग के लिए उपयोग				Part (04) Combing — fibres, stock, purchase and consumption for combing during the quarter				फार्म सं. सी. एस्. टी. - ऊन एम	Form No. CST-Wool-M	१५ ०	०	८ ८	कि. ग्रा. Kg.
वस्तु सं. Item No.	वस्तु Item	ऊन Wool		मानव निर्मित रेशे Man-made fibres									
		देशी Indigenous	आयातीत Imported	पॉलिएस्टर Polyester		एक्रिलिक Acrylic		विस्कोज Viscose		अन्य Others		योग Total	
				देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported	देशी Indigenous	आयातीत Imported
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-43) 6	5 (44-50) 7	6 (51-57) 7	7 (58-64) 7	8 (65-70) 6	9 (17-23) 7	10 (24-30) 7	11 (31-37) 7	12 (38-44) 7
041101	आरंभिक स्टॉक Op. Stock												
041102	खरीदी Purchase												
041103	उपभोग Consumption												
041104	अंतिम स्टॉक Closing Stock												
भाग (05) कच्चा माल - भेमास में उत्पादन खरीदी, उपभोग, प्रदान और स्टॉक				Part (05) Raw materials — production, purchase, consumption, delivery and stock.				कि. ग्रा. Kg.					
वस्तु सं. Item No.	वस्तु Item		आरंभिक स्टॉक Opening stock	उत्पादन Production	खरीदी / प्राप्ति Purchased/acquired	उपभोग Consumption	प्रदान Deliveries	अंतिम स्टॉक Closing stock					
0 (11-16)	00		1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-36) 6	4 (37-42) 6	5 (43-47) 5	6 (48-53) 6					
051101	टॉप्स Tops	ऊनी Woollen											
051102		मानव निर्मित रेशे Man-made fibres											
051103		संमिश्र Blended											
051201	ऊन Raw wool												
051301	बेस्ट Wastes	शॉडी / बिंदी Shoddy/Rags											
051302		नोइल Noils											
051303		अन्य बेस्ट Other wastes											
051401	सेल्यूलोसिक फाइबर Cellulosic fibres												
051501	सिंथेटिक रेशे Synthetic fibres	पॉलिएस्टर Polyester											
051502		एक्रिलिक Acrylic											
051503		अन्य Others											
051601	कॉटन एवं फ्लेक्स के साथ अन्य Others including cotton and flex												

भाग (07) नागरी-सरकारी व अन्य हेतु बस्ती उत्पादन-मूल्य भेजियों के अनुसार Part (07) deliveries of cloth — civil — Government and other purposes — price range wise				फार्म सं. सी एस टी-के कुट्टिम रेशम		Form No. C.S.T.-K- Art silk		क्यू Q	O	7	रक्का. मी. Sq. m.
मद सं. Item No.	किसम Category	र. 13/- तक Up to Rs. 13/-	र. 15/- से ऊपर Over Rs. 15/- to Rs. 15/-	र. 15/- से ऊपर Over Rs. 20/- to Rs. 20/-	र. 20/- से ऊपर Over Rs. 25/- to Rs. 25/-	र. 25/- से ऊपर Over Rs. 30/- to Rs. 30/-	र. 30/- से ऊपर Over Rs. 50/- to Rs. 50/-	र. 50/- से ऊपर Over Rs. 50/-	योग Total		
	CO	1 (12-20) 7	2 (15-20) 7	3 (20-25) 7	4 (25-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-57) 7	7 (58-63) 6	8 (64-70) 7		
071101	वुने हुए सेल्यूलोसिक Woven cellulosic	विस्कोज फिलामेंट बस्ती Viscose filament fabrics									
071102		एसिटेट फिलामेंट बस्ती Acetate filament fabrics									
071103		अन्य फिलामेंट बस्ती Other filament fabrics									
071104		विस्कोज स्पून यार्न बस्ती Viscose spun yarn fabrics									
071201	वुने हुए सिंथेटिक Woven synthetic	पॉलिएस्टर फिलामेंट बस्ती Polyester filament fabrics									
071202		नायलॉन फिलामेंट बस्ती Nylon filament fabrics									
071203		अन्य फिलामेंट बस्ती Other filament fabrics									
071204		पी. एच. एस. स्पून यार्न बस्ती P.S.F. spun yarn fabrics									
071301	वुने हुए, सिंथेटिक/मिश्र Woven blends/mixed	पी. एच. एस. यार्न बस्ती P.S.F. yarn fabrics									
071302		मिश्र फिलामेंट बस्ती Mixed filament fabrics									
071303		ब्लेंडेड फिलामेंट बस्ती Blended filament fabrics									
071304		अन्य बस्ती/मिश्र बस्ती Other blends/mixed fabrics									
071401	वुने हुए बस्ती Knitted fabrics	नायलॉन बस्ती Nylon fabrics									
071402		पॉलिएस्टर बस्ती Polyester fabrics									
071403		अन्य बस्ती Other fabrics									
071500	ग्रैंड टोटल (मॉडिफाइड विस्कोज फिलामेंट बस्ती, मोडिफाइड विस्कोज स्पून यार्न बस्ती, एच.एम.एम. और पॉलीनायलॉन बस्ती) Grand total (modified viscose filament, H.W.M. and polynylon fabrics)										
<p>विशेषतः : 1. भाग (00), मद 1 और 2 मिल की मद सं. और मिल के नाम और पते को भरना होगा। 2. मानव निर्मित बस्ती का उत्पादन करने वाली सभी इकाइयों को बस्ती उत्पाद पूरा करने, आवधिक और राखियकी राखा, बस्ती आयुक्त का कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई 400 020 को प्रेषित की समाप्ति के बाद 15 दिनों के अंदर भेज देनी चाहिए।</p> <p>INSTRUCTIONS: 1. In Part (00) Against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill. 2. All units manufacturing man-made fabrics are required to complete this return in all respects and submit it to the Economics and Statistics Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, latest within 15 days after close of quarter.</p>											
<p>प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जहाँ तक मैं सुनिश्चित कर सका हूँ यह सही और पूर्ण है। Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain, accurate and complete.</p>											
स्थान Place	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम Name and signature of mill manager									
<p>बस्ती आयुक्त के कार्यालय में भरने के लिए To be filled by Textile Commissioner's Office</p>											
बस्ती का नाम Name of mill	बस्ती का पता Address of mill	बस्ती का नाम Name of mill									
बस्ती का नाम Name of mill	बस्ती का पता Address of mill	बस्ती का नाम Name of mill									

भाग (00) अभिलेखन विवरण		Part (00) Identification particulars	<p>वैधानिक विवरणीय प्रपत्र उत्पी एक वर्षाव (आवकृत तत्तु कथितिकर, 1955 के अंतर्गत विहित) Quarterly Statistical Return Woollen Textile Industry (Prescribed under the essential commodities Act-1955)</p>			फॉर्म नं. शीट नं. 1-कम-एम Form No. CST-Wool-M		
		(4-10)				1	2	3
1 मिल की क्रम सं. 1 Mill Serial No.								
2 मिल का नाम व पता 2 Mill's Name and Address								
3 समाप्त होने वाली तिमाही 3. Quarter Ending								

भाग (01) मिल का प्रकार / कार्यरत दिनों की संख्या / पंजीपर श्रमिक				Part (01) Mill type/No. of days worked/Labour on rolls			
क्रम सं. Item No.	मिल का प्रकार Mill type	त्रैमास में चलन दिनों की संख्या No. of days worked during the quarter		पंजीपर श्रमिक (त्रैमास के अंत में) Labour on rolls (Quarter end)			
0 (11-16)	1 (17-19) 3	2 (20-22) 3		3 (23-26) 4			
011101							

* कृपया, जो लागू है वह दिखाएँ :- कोम्बिंग-1/कटाई-2/कंपोजिट-3/बुनाई-4/होमिबरी-5/कालीन-6/विधाकरण-7/अन्य-8

*Please indicate any of the applicable: Combing-1 Spinning-2/Composite-3/Weaving-4 Hosiery-5/Carpet-6 Processing-7 Others-8

भाग (02) मिल रोजगार				Part (02) Mill employment								
क्र.सं. Item No.	वर्ग Item	वर्स्टेड Worsted				नॉन वर्स्टेड Non-worsted			विशेष * (वर्स्टेड और नॉन वर्स्टेड के अलावा). Miscellaneous* (Other than worsted and non-worsted)		वृद्ध योग Grand total	
		कोम्बिंग Combing	कटाई Spinning	बुनाई Weaving	विधाकरण और विविध Processing and miscellaneous	कटाई Spinning	बुनाई Weaving	विधाकरण और विविध Processing and miscellaneous	कटाई Spinning	बुनाई Weaving		
00	00	1 (17-19) 3	2 (20-22) 3	3 (23-26) 4	4 (27-29) 3	5 (30-33) 4	6 (34-37) 4	7 (38-40) 3	8 (41-44) 4	9 (45-48) 4	10 (49-51) 3	11 (52-56) 5
021101	(अ) दैनिक श्रमिकों का दैनिक औसत Average daily employment (During the quarter)	I शिफ्ट I shift										
021102		II शिफ्ट II shift										
021103		III शिफ्ट III shift										
021200		योग Total										

(अ) सिर्फ चालक-गणों का रोजगार

@ Includes employment of only operatives

* इसमें मशीन पर तैयार कालीन की किल्ले, फेल्ट इकाई आदि शामिल हैं।

* This includes machine-made carpet items, felt units, etc.

14 (07) घृत का उत्प्रेषण, उपभोग, प्रयोजन तथा अंतर्गत स्टॉक

Part (07) cloth, hosiery and carpet's production, deliveries and stocks

ਫੌਜ ਸੰ.
ਸੀ. ਐਸ. ਟੀ. - ਭਰਮ ਫੌਜ

Form No.
CST-Wool-M

५	०	४
०	०	४

[illegible]

भाग (08) विधायन

Part (08) processing

मिल का नाम
मी. एस्. टी. जे. एम्.Form No.
CST-Wool-Mकृपा
O
O
O

सद म Item No	विधायन Process	इकाई Unit	प्रमाण में विधायन मदें					Items processed during the quarter		
			परिधय Wearables	हस्तियारी Hosiery	हस्त कीरिंग धागे Hand knitting yarn	कम्यल Blankets	कालीन Carpets	औद्योगिक वस्त्र Industrial fabrics	अन्य Others	Total
0 (11-16)	00	00Q	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-36) 6	4 (37-42) 6	5 (43-47) 5	6 (48-53) 6	7 (54-57) 4	8 (58-64) 7
081101	धातु रंगाई Yarn dyeing	मीटर m								
081102	कपड़ा रंगाई Cloth dyeing	मीटर m								
081103	कपड़ा फिनिशिंग Cloth finishing	मीटर m								

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त विवरण सच और सही है और इसमें कोई भी त्रुटि नहीं है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are correct and accurate as far as can be ascertained.

दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and Signature of mill manager
----------------	----------------	---

वस्त्र आयोग के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner's office

डेटा कार्डें
Data cards

जोन किया Scrutinised	कोड किया Coified	परिष्कृत किया Checked
-------------------------	---------------------	--------------------------

भाग (00) मद 1 और 2 में मिल की क्रम सं. व मिल के नाम और पते की नुस्खा लगाइए।

2 यह सांख्यिकीय प्रपत्र सभी प्रकार की इकाइयों को जिनमें कोम्बिंग, स्पिन्निंग, वेविंग (पॉवरलूम और हस्तियारी) और कालीन (मशीन पर तैयार) उत्पादन और कमीशन विधायन का काम संचालित है, उन पर लागू है।

3 सभी इकाइयों को भाग 00, 01, 02, और 03, और कार्यानुसार संबंधित भाग भरने हैं। यथा संभव प्रत्येक इकाई सभी भाग भरनी।

4 प्रत्येक मद के सामने सूचना पूर्ण कि. घा., मी., वर्ग मी. में लिखें।

5 सभी इकाईयों को यह प्रपत्र, वसति अंत के बाद में 15 दिनों के अन्दर आधिकारी और सांख्यिकी विभाग, वस्त्र आयोग कार्यालय, पी. डी. नं. 11500, बम्बई 400 020 को भेज दें।

INSTRUCTIONS

1 In part (00) against items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.

2 This statistical return is for all types of units engaged in wool combing, spinning, weaving (powerloom and handloom), hosiery and carpets (machine made) manufacturing and commission processing.

3 All units are required to fill in Parts 00, 01, 02 and 03 and the relevant parts as per their activity. Composite units, however, will cover all parts.

4 Data is to be furnished in absolute terms of Kg., m. and Sq. m. as called for against each item.

5 All woollen textile units are required to submit this return latest within 15 days after the close of the quarter to the Economics and Statistics branch office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to concerned regional office.

भाग (00) पहचान		Part (00) Identification		वार्षिक सांख्यिकीय प्रवृत्ति Annual Statistical Return (कृषि, कृषि-शिल्प और ऊनी) (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955) Quarterly statistical return Independent processing units (Cotton, Art silk and woollen). (Prescribed under the Essential Commodities Act, 1955)		फॉर्म नं. १ Form No. 1		
1. यंत्र-नं. क्रम सं. 1. Machine's Serial No.		10				1	2	3
2. यंत्र का नाम व पता 2. Machine's Name and Address						4	5	6
3. चतुर्मासिक अवधि 3. Quarter Ending						7	8	9
						0	0	4

भाग (01) स्थापित क्षमता, कार्यरत दिनों, रोलिंग लैबोर और रोलिंग				Part (01) Installed Capacity, Days worked, Labour on Rolls and Employed.			
क्रम सं.	वार्षिक स्थापित क्षमता	कार्यरत दिनों की संख्या	रोलिंग लैबोर	तरीक़ा में रोज़गार (दैनिक औसत)			रोलिंग नं. और दिनांक
				सीधे	विविध	कुल	
Item No.	Yearly Installed Capacity	No. of days worked	Labour on Rolls	Direct	Miscellaneous	Total	Registration No. and date
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
021101							

भाग (02) कोयला, डीजल तेल तथा विद्युत की आवश्यकता और स्वयं की विद्युत जनन				Part (02) Requirement & Consumption of Coal, Diesel oil, and electricity and own generation of electricity.			
क्रम सं.	आवश्यकता						स्वयं की विद्युत जनन (यूनिट)
	कोयला (टन)	डीजल तेल (लिट्र)	विद्युत (यूनिट)	एल.पी.जी. (कि.ग्रा.)	डीजल तेल (लिट्र)	पानी (1000 लिटर)	
Item No.	Coal (Tonnes)	Diesel oil (litre)	Electricity (kwh)	L.P.G. (Kg.)	Diesel oil (litre)	Water (1000 litre)	
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	
021101							
क्रम सं.	कुल उपभोग						स्वयं की विद्युत जनन (यूनिट)
	कोयला (टन)	डीजल तेल (लिट्र)	विद्युत (यूनिट)	एल.पी.जी. (कि.ग्रा.)	डीजल तेल (लिट्र)	पानी (1000 लिटर)	
Item No.	Coal (Tonnes)	Diesel oil (litre)	Electricity (kwh)	L.P.G. (Kg.)	Diesel oil (litre)	Water (1000 litre)	
0 (11-16)	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-51) 7	6 (52-58) 7	7 (59-65) 7
021102							

[illegible]

0 (1-16)	00	000	1 (17-23) 7	2 (24-31) 8	3 (32-38) 7	4 (39-46) 6	5 (47-53) 7	6 (54-61) 8	7 (62-69) 7	8 (70-77) 8	9 (78-85) 7	10 (86-93) 6	11 (94-101) 7	12 (102-109) 6
041201		100% Silk												
041202		100% Silk Blend												
041203		100% Cotton												
041204		100% Cotton Blend												
041205		100% Wool												
041206		100% Wool Blend												
041207		100% Silk Blend												
041208		100% Silk Blend												
041209		100% Cotton												
041210		100% Cotton Blend												
041211		100% Cotton Blend												
041212		100% Cotton Blend												
041213		100% Cotton Blend												
041214		100% Cotton Blend												
041215		100% Cotton Blend												
041216		100% Cotton Blend												
041217		100% Cotton Blend												
041218		100% Cotton Blend												
041219		100% Cotton Blend												
041220		100% Cotton Blend												

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और यहां तक मैं पुष्टि कर सका हूँ, वह सही व पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill

and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.

यह आवक के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner's Office

दिनांक Date	स्थान Place	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of the Manager
डेटा कार्ड Data Card		
जोड़ किया Scrutinised	कोड किया Codified	
जांच किया Checked		

(1) मिल क्रम संख्या Mill Serial No.	भाग (00) Part	अभिज्ञान Identification	स्वास्थ्य सूचक त्रैमासिक सांख्यिकीय विवरणी Quarterly statistical Return for Health Indicators	फार्म संख्या Form No.						
(4—10)7										
(2) मिल का नाम एवं पता (2) Mill's Name & Address										
(3) समाप्त तिमाही (3) Quarter ending	(11—14)4	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> </table>			1	2	3	0	1	0
1	2	3								
0	1	0								

		भाग (01) Part	फिजिकल सूचक PHYSICAL INDICATORS					
माह Month	माह का नाम Name of the Month	सद सं. Item No.	लाइसेंस्ड क्षमता Licensed Capacity		स्थापित क्षमता Installed Capacity		कार्यरत कर्मचारी Workers employed	
			तकुरें Spindles	कर्चे Looms	तकुरें Spindles	कर्चे Looms	मिश्रित से रिंग फ्रेम तक Mixing to Ring Frame	वाईंडिंग से लूम जेड तक From winding to loomshed
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(72-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6	5(45-50)6	6(51-56)6
पहला माह 1st Month		011101						
दूसरा माह 2nd Month		011102						
तीसरा माह 3rd Month		011103						
योग—Total		001200						

भाग (02) फिजिकल सूचक क्रमशः

Part (02) PHYSICAL INDICTTOR CONTD.

माह	माह का नाम	सद. सं.	यार्न का उत्पादन (एम टन)	औसत काउंट	वस्त्र का उत्पादन (000 मीटर)	प्रति इंच औसत रीड	प्रति इंच औसत पिक	रुई का उपभोग (एम टन)	अन्य रेशों का उपभोग (एम टन)
Month	Name of Month	Item No.	Production of yarn (M. Tonnes)	Average count	Production of Cloth (000mtrs)	Average reed per Inch	Average Pick Per Inch	Consumption of Cotton (M. Tonnes)	Consumption on other fibres (M. Tonnes)
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)4—2	5(45-50)	6(51-56)6	7(57-62)6
पहला माह									
1st Month		021101							
दूसरा माह									
2nd Month		021102							
तीसरा माह									
3rd Month		021103							
योग									
Total		021200							

भाग(03) फिजिकल सूचक / PART (03) PHYSICAL INDICATORS
समाप्ति पर स्टॉक / Month end/Stocks

माह Month	माह का नाम Name of the Month	मद सं. Item No.	यार्न Yarn	मे. टन (Tonnes)		कपड़ा/cloth		(000 मीटर)
			बिन बिका Unsold	बेचा हुआ लेकिन उठाया नहीं Sold but not lifted	योग Total	बिन बिका Unsold	बेचा हुआ लेकिन उठाया नहीं Sold but not lifted	योग Total
0	00	000(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6	5(45-50)6	6(51-56)6
पहला माह 1st Month		031101						
दूसरा माह 2nd Month		031102						
तीसरा माह 3rd Month		031103						

भाग [04] क्रियात्मक सूचक/Part(04) OPERATIONAL INDICATORS

पाली Shift	मद सं. Item No.	काम के लिए निर्धारित तिमाही में दिनों की संख्या No. of days in quarter Schedule to work	वास्तविक कार्य Actual worked	तिमाही में काम किए गए तंतुएँ घंटे (000 घंटे) Spindle hours worked in the Quarter (000Hrs.)	तिमाही में काम किए गए कर्षे घंटे(000 घंटे) Looms hours worked in the Quarter (000 Hours)
0	00(15-20)6	1(21-26)6	2(27-32)6	3(33-38)6	4(39-44)6
पहली पाली 1st Shift	041101				
दूसरी पाली 2nd Shift	041102				
तीसरी पाली 3rd Shift	041103				
योग Total	041200				

भाग (05) वार्षिक सूचक (त्रैमासिक रु. लाख में)
Part (05) FINANCIAL INDICATORS (QUARTERLY RS. IN LAKHS)

आय/INCOME

सद नं. Item No.	कपड़ा Cloth	उत्पाद शुल्क रहित शुद्ध बिक्री Net Sales excluding excise duty		फिनिशड माल का तथा चालू कार्य का क्लोजिंग स्टॉक Closing Stock of finished goods & Stock work in progress	फिनिशड माल तथा चालू कार्य का ओपनिंग स्टॉक Opening stock of finished goods & work in progress	उत्पादन का मूल्य (3-4-5) Value of Production (3-4-5)	अन्य आय Other Income *	कुल आय (6) + 7 Total Income (6+7)
		यार्न Yarn	योग Total					
0(15-20)6 051101		1(21-24)4	2(25-28)4	3(29-33)5	4(34-37)4	5(38-41)4	6(42-46)5	7(47-50)4
								8(51-55)5

भाग (06) वार्षिक सूचक खर्च
त्रैमासिक रु. लाख में

PART(06) FINANCIAL INDICATORS EXPENDITURE
Quarterly Rs. in Lakh

सद नं. Item No.	काम में लाया गया कच्चा सामान Raw Material Consumed **	वेतन/मजदूरी तथा फायदे Salary/Wages & benefits	व्याज Interest	मरवसूल्यन Depreciation	उत्पाद शुल्क के बिना सभी अन्य खर्च All other expenses excluding excise duty	कुल खर्च (1 से 5) Total Expenditure (1 to 5)	लाभ (+) हानि (—) (भाग 05 स्तम्भ 8 भाग 06) स्तम्भ 6 Profit(+) Loss(—) (Part 05 Col. 8) Part 06 Col.6)
0(15-20)6 061101	1(21-24)4	2(25-28)4	3(29-33)5	4(34-37)4	5(38-41)4	6(42-46)5	7(47-50)4

विनियमन

अमावतियों समेत अन्य आय

*of income included receipt of person of work/commission/any other income

कच्चे माल की खपत कच्चे माल की पू. और खरीदी जोड़कर उसमें से स्टॉक घटाकर
Raw material consumed opening stock of Raw material plus purchase minus closing stock

(भाग 07) तिमाही के अंत में चालू जेनदारी/दिनदारी (PART 07) CURRENT ASSETS/LIABILITIES AT END OF THE QUARTER

(रु. लाख)
(Rs. in lakhs)

चालू जेनदारी/CURRENT ASSETS														
सद सं.	वस्तु सूची	ऋण और अग्रिम Loans & advance	कैशबैंक बाकी तथा अन्य (1 से 4 तक)	कुल चालू आस्तियां	वर्किंग कैपिटल के लिए प्रतिभूत ऋण	अप्रतिभूत ऋण	फूटकर जेनदार	उपलब्ध तथा अन्य	कुल चालू दायित्व	अवधि ऋण की बिना भुगतान की किमत	वर्किंग कैपिटल के लिए (आर्थिक संस्थान तथा बैंक समेत जेनदारों को देन योग्य बिल भुगतान की राशि)			
Item No.	Inventories		Cash Bank Balance & others (1 to 4)	Total current assets	Secured loans for working capital	Un- secured loans**	Sundry creditors	provision & others	Total current liabilities	Unpaid installement of terms loan	Unpaid amounts due to creditors including financial institution & Bank for working Capital			
											मुख्य Principal	व्याज Interest	राशि Amount	व्याज Interest
<hr/>														
0(15-20)6		2(25-28)	3(29-33)	4(34-37)	5(38-41)	6(42-46)	7(47-50)	8(51-55)	9(56-59)	10(60-60)	11(65-68)	12(69-72)	13(73-76)	14(77-80)
		4	5	6	4	5	4	5	4	5	4	4	4	4
<hr/>														
071101														

**टर्म-ऋण छोड़कर

आर्थिक संस्थाओं, सरकार, बैंक आदि की स्थिर आस्तियों को गिरवी रखने के लिए/डिबचरेंस/मिश्रण की खरीद के लिए
आवृत्ति अदायगी दायित्व के बिना हुआ प्रतिभूत/अन्य प्रतिभूत ऋण

** Secured/Unsecured loans excluding term loan against mortgage of fixed asset from financial institutions, Govt, Bank etc/Debtenture-/Deferred payment liabilities for purchase of machinery.

भाग (08) तिमाही के अंत में सांविधिक देयता वा बकाया (र. लाख में)

PART (13) ARREARS OF STATUTORY LIABILITIES AT THE END OF QUARTER (RS IN LAKHS)

सद.सं. Item No.	प्रविण्ड निधि Provident Fund	ईएसआई देयता ESI DUES	ग्रेच्युइटी देयता Gratuity dues	बाकी वेतन एवं मजदूरी Out standing salary & wages	विजुली चार्ज Electricity Charges	कर Taxes	अन्य Others	कुल (1 से 7 तक) Total (1 to 7)
(16-20)6 081101	2(21-24) 4	2(25-28) 4	3(29-33) 4	4(34-37) 4	5(38-41) 4	6(42-46) 5	7(47-50) 4	8(51-55) 5

टिप्पणी:—1. सद. 1 और 2 के सामने भाग (09) में कृपया मिल का नाम व पते की मुहर लगाईए।

INSTRUCTIONS 1. Part 1 and 2 rubber stamp of your mill serial No. with name and address should be given.

2. यदि मिल कंपनी के एक से अधिक टेक्स्टाइल यूनिट हैं तो प्रत्येक टेक्स्टाइल यूनिट के लिए अलग से विवरणी दे दी जाए न कि पुरे मिल के लिए।

If mill company is having more than one textile unit separate returns for each textile unit should be submitted and not company as a whole.

3. यदि टेक्स्टाइल के अलावा मिल का अन्य कोई कार्यकलाप हो तो केवल टेक्स्टाइल निर्यात के कार्यकलाप का ही विवरण विवरणी में दिया जाए।

If the mill company is having other activities including textiles, the date of textile manufacturing activity only should be given in the return.

टिप्पणी: 4. मूल विवरणी वन्व आयुक्त कार्यलय को भर्नाटिण तथा सर्वे शाखा, पो.वे.म., 11500, बम्बई 400020 को और एक कॉपी संबंधित प्रादेशिक कार्यालय को अगले माह की 10 तारीख तक भेज देनी चाहिए।

Instruction:—

Original return should be addressed to Monitoring & Survey Branch Office of the Textile Commissioner P.B.No. 11501, Bombay-400 020, with a copy of the concerned Regional Office on or before 10th day of the following month to which return relate.

स्थान
Place

दिनांक
Date

मिल प्रबन्धक का नाम एवं हस्ताक्षर
Name & Signature of the mill Manager

डाटा कार्ड
Data Card

वस्त्र आयुक्ता के कार्यालय में भरने के लिए
To be filled by Textile Commissioner Office

जांच किया
Scrutinised

कोड किया
Codified

चक्र किया
Checked

[illegible]

भाग (05) बोपन पन्थ स्थानिक केव/रोटर रिग काई लघुम उपाय Part (05) Open end spg. for rotors Spindles only												श्रीम म नं प्रस टी		फॉर्म No उ CST A		एक	0	1	संख्या Nos.
मद स Item No	मै As an	बोपन पन्थ स्थानिक Open end spg		फ्रेम/स्पिंडल Frame/spindles								योग Total		संख्या Nos.					
		फ्रेम Frame	रोटर Rotors	उठाव 12.7 to 15.2 cms (5.0" to 6.0" lift)		उठाव 17.8 to 20.3 cms (7.0" to 8.0" lift)		उठाव के ऊपर Above 20.3 cms (above 8.0")		योग Total									
				फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles								
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6								
051101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		
भाग (06) रिग, वेफ, लघुम उपाय Part (06) Spindles ring weft lift														संख्या Nos.					
मद स Item No	मै As an	उठाव 12.7 cms lift (5" lift)		उठाव 15.2 to 17.8 cms (6" to 7" lift)		उठाव Above 17.8 cms lift (above 7" lift)		योग Total		ग्रैंड योग Grand total		संख्या Nos.							
		फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	योग Total									
										फ्रेम Frame	लघुम Spindles								
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6								
061101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		
भाग (07) कुल रिग फ्रेम, लघुम वेफ, लघुम उपाय Part (07) Total ring frame spindles (ring weft lift) Part (08) Classification of total ring frame spindles (in part 9 and 10 of Part 06)														संख्या Nos.					
मद स Item No	मै As an	रिग के अंश Ring parts								रिग के अनुक्रम As per rings				संख्या Nos.					
		रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings									
		फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles						
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6	11 (17.20) 4	12 (21.26) 6						
071101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		
भाग (08) कुल रिग फ्रेम, लघुम वेफ, लघुम उपाय Part (08) Classification of total ring frame spindles (in part 9 and 10 of Part 06)														संख्या Nos.					
मद स Item No	मै As an	रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings				संख्या Nos.					
		रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings									
		फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles						
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6	11 (17.20) 4	12 (21.26) 6						
081101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		
भाग (09) कुल रिग फ्रेम, लघुम वेफ, लघुम उपाय Part (09) Classification of total ring frame spindles (in part 9 and 10 of Part 06)														संख्या Nos.					
मद स Item No	मै As an	रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings				संख्या Nos.					
		रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings									
		फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles						
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6	11 (17.20) 4	12 (21.26) 6						
091101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		
भाग (10) कुल रिग फ्रेम, लघुम वेफ, लघुम उपाय Part (10) Classification of total ring frame spindles (in part 9 and 10 of Part 06)														संख्या Nos.					
मद स Item No	मै As an	रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings				संख्या Nos.					
		रिग के अंश Ring parts				रिग के अनुक्रम As per rings				रिग के अनुक्रम As per rings									
		फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles	फ्रेम Frame	लघुम Spindles						
0 (11 16) 6	00	1 (17.20) 4	2 (21.26) 6	3 (27.30) 4	4 (31.36) 6	5 (37.40) 4	6 (41.46) 6	7 (47.50) 4	8 (51.56) 6	9 (57.60) 4	10 (61.66) 6	11 (17.20) 4	12 (21.26) 6						
101101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity																		

भाग (10) कर्माई मजदूर मशीनरी Part (10) Post spinning machinery (continued)						पार्स सं.	Form No.	पृष्ठ	0	1	संख्या	
						सू. सं. टी. सं.	227-A	1	0	1	1	
मश. सं. Item No.	वर्ष As on	कोन/चीस वरेंडर Cone/cheese winders		रिबलिंग मशीन Riveling machine		यार्न क्लीयरिंग मशीन Yarn clearing machine	कंप्रिस्ड वेयर प्रेस Compressed wear press	बॉट वेयर Baling press	मृदा सीमिंग मशीन Soil sifting machine	रिबलिंग मशीन Riveling machine		
		फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles	फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles							
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
101101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (11) मृदा प्रसंस्करण मशीनरी Part (11) Soil processing machinery											संख्या Nos.	
मश. सं. Item No.	वर्ष As on	हॉक यार्न Hank yarn				कोन चीस प्लांट Cone cheese plant	रिबलिंग प्लांट Riveling plant	मृदा क्लीयरिंग मशीन Soil clearing machine	मृदा क्लीयरिंग मशीन Soil clearing machine	मृदा क्लीयरिंग मशीन Soil clearing machine	मृदा क्लीयरिंग मशीन Soil clearing machine	
		ब्लीचिंग मशीन Bleaching machine	रंगार मशीन Dyeing machine	मर्सेराइजिंग मशीन Mercerizing machine	ड्राइंग मशीन Drying machine							
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
111101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (12) मरिचक मशीनरी Part (12) Maintenance machinery											संख्या Nos.	
मश. सं. Item No.	वर्ष As on	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine	फ्लैट क्लिपिंग मशीन Flat clipping machine		
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4		
121101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (13) वेयर प्लांट मशीनरी Part (13) Wear plant machinery											संख्या Nos.	
मश. सं. Item No.	वर्ष As on	कोन चीस ब्रेकर Cone cheese breakers	रिबलिंग मशीन Riveling machine	रॉय प्रोसेसिंग मशीन Roy processing machine		कॉन्क्रेट व ब्लॉक मशीन Concrete and block machine						
				फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles							
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4						
131101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											
भाग (14) वुनार प्रैपरेटरी मशीनरी Part (14) Wearing preparatory machinery											संख्या Nos.	
मश. सं. Item No.	वर्ष As on	स्पूलिंग/लपेट मशीन Spooling/winding machines				बाना लपेट मशीन Pirn winders				बाना मशीन Warping machines		
		ऑटो सिंगल नोडर टाइप Auto single knoller type		ऑटो मल्टी नोडर टाइप Auto multi knoller type		हाई स्पीड High speed		कॉन्वेंशनल Conventional		100 मीटर प्रति मिनट Up to 100 mts. p.m.	101-450 मीटर प्रति मिनट 101-450 mts. p.m.	450 मीटर से ऊपर प्रति मिनट Above 450 mts. p.m.
		फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles	फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles	फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles	फ्रेम Frame	स्पिन्दल Spindles			
0 (11-16) 6	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10 (61-66) 6	11 (67-70) 4
141101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year and installed capacity											

[illegible]

6

भाग (20) कपड़ा रंगारं और छपाई मशीनरी Part (20) cloth dyeing and printing machinery										फार्म संख्या सी. एस. टी. ए	Form No. CST-A	एक F	0	1	संख्या Nos.
मद सं Item No	में As on	गर्म फ्लू Hot Flue		प्रेसर रंगारं यंत्र Pressure dyeing plants	जेट रंगारं यंत्र High pressure and high tempera- ture jet dyeing plant	बेलन छपाई यंत्र Roller Printing Machine			पट छपाई Screen Printing		रोटरी छपाई Rotary printing machine				
		विकलांग यंत्र With mangle	बिना विकलांग Without mangle			एक रंग Single colour	2-4 रंग 2-4 colours	5 रंग के ऊपर Above 5 colours	हाथ की छपाई के लिए टेबल Tables for hand printing	फ्लैट बेड छपाई Flat bed printing					
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6				
201101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end Installed capacity														
भाग (21) बस्त्र छपाई एवं फिनिशिंग मशीनरी Part (21) cloth printing and finishing machinery												संख्या Nos.			
मद सं Item No	में As on	निकल के छपाई स्क्रीन Nickel printing screens service- able	छपाई रोलर Printing rollers service- able	भाप एजर Steam Ager			सोपिंग मशीन Open width soaping machine	रंग मिक्सर Colour mixer	सूखारं यंत्र Drying range	बैक फिलिंग मशीन Back filling machine	हॉट एयर स्टेन्डर सुखारं यंत्र Hot Air Stenter Drying Machines				
				साधारण द्वि गति Ordinary rapid	फेस्टून Festoon	फ्लैश Flash					पिन Pin	क्लिप Clip			
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6	11(67-70)4			
211101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end Installed capacity														
भाग (22) बस्त्र फिनिशिंग मशीनरी Part (22) cloth finishing machinery												संख्या Nos.			
मद सं Item No	में As on	स्टेन्डर Stenters		प्रिश्रिंकिंग Pre shrinking	डिकेटिस इजिंग Decor- sizing machine	सेजिन फिनिशिंग Resin finishing & poly- merising machine	कलेंडर Calenders								
		रूढ़ी कन Conven- tional	गर्म वायु Hot air				साधारण Ordinary	श्रीनर Schriener	एम्बोसिंग Emboss- ing	फेल्ड Felt	फ्रिक्शन व श्रीनर Friction cum- schriener				
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	5 (37-40) 4	6 (41-46) 6	7 (47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6				
221101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end Installed capacity														
भाग (23) बस्त्र पैकिंग मशीनरी Part (23) cloth packing machinery												संख्या Nos.			
मद सं Item No	में As on	रोजिंग मशीन Raising machine	लेपन यंत्र Coating machine	रूई की प्रेसर रंगारं प्लांट Pressure dyeing plant for cotton	एब्सेरेंट कोटन प्लांट Absorbent cotton plant	सिलाई भाग प्लांट Sewing thread plant	तहारं यंत्र Folding Machine			दोष निर्देशन मशीने Fault marking machine	कच्ची छाप यंत्र Selvedge stamping machine	बस्त्र गांठ बंधाई छाने- वाली Cloth boling press			
							इकदरी तह Single fold	दुहरी तह Double fold	गोल तह Roll fold						
0 (11-16)	00	1 (17-20) 4	2 (21-26) 6	3 (27-30) 4	4 (31-36) 6	6(37-40) 4	6 (41-46) 6	7(47-50) 4	8 (51-56) 6	9 (57-60) 4	10(61-66)6	11(67-70)4			
231101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता Year end Installed capacity														
भाग (24) प्रतिपाली(8 घंटे) स्थापित विधायन क्षमता वर्ष के अंत में Part (24) year end installed processing capacities per shift (8 hours)												संख्या Nos.			
मद सं Item No	मद / इकाई Item/Unit	ब्लीचिंग Bleaching	मर्सेराइजिंग Mercerising	रंगारं Dyeing	खाकी की रंगारं Mineral khaki dyeing	बेलन छपाई Roller printing	पट छपाई Screen printing	प्रिश्रिंकिंग Pre-shrinking							
0 (11-16)	00	1 (17-23) 7	2 (24-30) 7	3 (31-37) 7	4 (38-44) 7	5 (45-50) 6	6 (51-56) 6	7 (57-62)							
241101	मूल कि. घा Yarn lgs														
241102	कपड़ा मीटर Cloth mts														

भाग (26) स्थापित मशीनरी की आयु (वर्षों) Part (26) Age of Machinery Installed

कर्म सं.
सी. एस. टी. - ५

Form No
CST-A

पृष्ठ

○
○

1
9

100

[illegible]

भाग (26) स्थापित मशीनरी की आयु (वर्षों) Part (26) Age of ~~machinery~~ installed ~~equipment~~

समय सं. Form No.
सं. का. वि. ए. ८५५



1
2

संख्या
१८८८

[illegible]

[illegible]

[illegible]

भाग (26) स्थापित मशीनरी की आयु (वर्ष) Part (26) Age of Machinery Installed (bookbound)								फार्म सं. Form No. सी. एस. टी.-ए CRY-A		पृष्ठ 9	0	1	000
क्र. क्रमांक Sl. No.	वर्ग Class	देशी मशीन बनाए गए Indian Make — Age Group					विदेशी मशीन बनाए गए FOREIGN MAKE — AGE GROUP					कुल योग 1 से योग 10 तक Total upto 10	
		5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old	5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old		
0 (11-16)	00	1 (17-30) 4	2 (31-45) 4	3 (46-60) 4	4 (61-75) 4	5 (76-90) 4	6 (91-105) 4	7 (106-120) 4	8 (121-135) 4	9 (136-150) 4	10 (151-165) 4	11 (166-180) 4	
263303	शिथिल मशीन Shagging Machines												
263303	कलर Clars												
263304	करीबी मशीन बनाए गए Small Continuous Open Frame Shagging Machines												
263305	डे कलर मशीन बनाए गए J Box Shagging Machines												
263306	कलरिंग मशीन Chauling Machines												
263307	एजिंग मशीन Aging Machine												
263308	मशीनरी रंग Machinery Range												
263309	पुडिंग मशीन Pudding Machines												
263310	एगर्स Aggers												
263311	मिश्रित काली ड्राईंग प्लांट Mixed Kashi Dyeing Plant												
263312	प्रेसिडिज ब्लैक ड्राईंग प्लांट Aniline Black Dyeing Plant												
263313	कंटीन्यूअस ड्राईंग प्लांट Continuous Dyeing Plant												
263314	प्रेसर ड्राईंग प्लांट Pressure Dyeing Plant												
263315	प्रेसर और हाई टेम्प. जेट ड्राईंग प्लांट Pressure and High Temp. Jet Dyeing Plant												

 263303
 263304
 263305
 263306
 263307
 263308
 263309
 263310
 263311
 263312
 263313
 263314
 263315

भाग (26) स्थापित मशीनरी की आयु (जारी) Part. (26) Age of Machinery Installed (continued)								फॉर्म सं. Form No. सी. एस. टी.-ए CSE-A		एक 1	0	1	कुल Total Nos.
मशीन संख्या Item No.	मशीन Item		देशीय मशीनरी का आयु वर्ग Indian Make — Age Group					विदेशी मशीनरी का आयु वर्ग FOREIGN MAKE — AGE GROUP					कुल संख्या Total est. 1 to est. 10
			5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old	5 वर्ष पुरानी Upto 5 years old	5 से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 years old	20 वर्ष पुरानी Above 20 years old	
Q (11-16)		00	1 (17-20) 4	2 (21-24) 4	3 (25-28) 4	4 (29-32) 4	5 (33-36) 4	6 (37-40) 4	7 (41-44) 4	8 (45-48) 4	9 (49-52) 4	10 (53-56) 4	11 (57-60) 4
263601	शक्ति और ईंधन Power and Fuel	कोयला पावरड बॉयलर्स Coal Fired Boilers											
263602		ऑइल पावरड बॉयलर्स Oil Fired Boilers											
263603		पावर जेनरेटिंग सेट Power Generating Sets											
263701	रेशम रिजिंग Woolen Reeling	कॉटन वेस्ट ब्रेकर Cotton Waste Breakers											
263702		फिनिशर कार्ड सेट Finisher Card Sets											
263703		सभी प्रकार के वेस्ट रिजिंग मशीन All Types Waste Reeling Machines											
263704		ब्लेंडर / कम्ब वेस्ट मशीन Blender/Comber Waste Looms											
263801		मोजुलि मॉलिंग मशीन Mozulite Moulding Machines											
263901		वॉर वेस्ट वेल्ड रिजिंग मशीन Warp/Wool/Woolen Reeling Machines											
264001		मॉलिंग मशीन Moulding Machines											
264101		नॉन-वेस्ट रिजिंग मशीन Non-waste Reeling Machines											
264201		फाइबर ड्राइंग मशीन Fibre drying Machine for Cotton											
264301		अभ्रमाल कर्ता मशीन Abrasive Cotton Flax											
264401		सैयिंग मशीन Sewing Machine											

1. निम्न की समझें और निम्न के अर्थ व प्रयोग की सुझाव लें।
2. इस अध्याय में जो प्रमुख रूप से वर्णित व्यक्ति हैं वे कौन हैं?
3. इस प्रसिद्धि, अर्थशास्त्री, एक अत्यन्त महत्त्वपूर्ण, के. डी. ॥ 500, वर्ष 400 020 को और एक प्रसिद्ध अर्थशास्त्री अर्थशास्त्री के अर्थों में समझें की 31 तक तक प्रयोग की जाए।

INSTRUCTIONS:

- 1 Part 100 Items 1 and 2 rubber stamp year with serial number with name and address of your firm
- 2 Only fully erected machinery is to be reported in this return
- 3 Original to be submitted to the economic branch, Office of the Seattle Commissioner, Post Bag No 17500, Seabeach 400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year

प्रमाणित किया जाता है कि वर्तमान विवरण का निम्न के तहत प्रस्तुति में सही और पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

स्थान
Place

सिद्धांत

Name and signature of unit manager

To be filled by Textile Commissioner's Office

डेव कॉर्पोरेशन De-la corda

बंध किया
 Digitized

परिक्षण किया
Certified

कोड दिया
Checked

भाग (00) अभिज्ञान विवरण Part 100 Identification particulars		<p>पंचवर्षीय सांख्यिकीय प्रश्न</p> <p>कृत्रिम रेशम बुनार / किरिंग इकाई के स्थापित क्षमता।</p> <p>(आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 के अंतर्गत विहित।)</p> <p>Five yearly statistical return</p>	<p>कार्य सं.</p> <p>सी. एम. टी. - ५</p> <p>Form No.</p> <p>CST-A</p>			
1. इकाई की क्रम सं.			<p>Installed capacity in artsilk. weaving/knitting unit</p> <p>(Prescribed under the essential commodities act, 1955)</p>	1	2	3
2. इकाई का नाम व पता				एक	0	2
3. वर्ष		F		0	4	

भाग (01) टेक्स्चराइजिंग Part 01 Texturising									
वस्तु सं.	वस्तु	क्रिम्पिंग सिंगल हीटर प्रकार				टेक्स्चराइजिंग डबल हीटर प्रकार			
		Crimping single heater type		Texturising double heater type		डा टेक्स्चराइजिंग Draw texturising			
		फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप	सद Conventional		द्रुत गति High speed	
Item No	Item	Frame	Spindles	Frame	Spindles	Frame	Spindles	Frame	Spindles
(01)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
011101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता								
011102	को रोक क्षमता								
011103	आगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी								
	Machinery proposed to be installed during next one year								

भाग (02) ट्विस्टिंग Part 02 Twisting													
वस्तु सं.	वस्तु	सिंगल एंड ट्विस्टर Single end twister				मल्टीपल एंड ट्विस्टर Multiple end twister				फंसी ट्विस्टर		अन्य प्रकार	
		सद Conventional		द्रुत गति High speed		सद Conventional		द्रुत गति High speed		Fancy twister		Other type	
		फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप	फ्रेम	तकुप
Item No.	Item	Frame	Spindle	Frame	Spindle	Frame	Spindles	Frame	Spindles	Frame	Spindle	Frame	Spindle
(01)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
021101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता												
021102	निरंतर रूप क्षमता												
021103	आगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी												
	Machinery proposed to be installed during next one year												

[illegible]

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]

भाग (15) कपड़ा धुँकींग मशीनरी Part (15) Cloth processing machinery									
मशीन संख्या Item No.	विवरण Action	सिलाई मशीन Sewing machine	कटिंग मशीन Cutting machine	धुँकींग मशीन Sewing thread plant	पैकिंग मशीन Packaging machinery			मशीन संख्या Machine No.	विवरण Description
					सिंगल फोल्ड Single fold	डबल फोल्ड Double fold	रॉल फोल्ड Roll fold		
100	100	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
351101	वर्षांत में स्थापित क्षमता Year end installed capacity								
351102	निरन्तर चर क्षमता Permanently idle capacity								
351103	आगामी एक वर्ष में स्थापना के लिए प्रस्तावित मशीनरी Machinery proposed to be installed during next one year								

भाग (16) वर्ष के दौरान ब्यापक मशीनरी की संख्या और कीमत Part (16) Nos. and values of machinery added during the year									
मशीन संख्या Item No.	विवरण Item	विभिन्न प्रियेटी मशीनरी Weaving machinery	कुचारी मशीनरी Weaving machinery	ट्विस्टिंग मशीनरी Twisting machinery	टेक्स्चराइजिंग मशीनरी Texturizing machinery	डायिंग मशीनरी Dyeing machinery	प्रिंटिंग मशीनरी Printing machinery	फोल्डिंग मशीनरी Folding machinery	कुल Total
100	100	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
161101	नई मशीन New machines								
161102	विस्तार — पुरानी मशीन Expansion — Old machines								
161103	कृतनीकरण — नई मशीन Modernisation — New machines								
161104	पुनरुद्धार — पुरानी मशीन Rehabilitation — Old machines								

भाग (17) वर्ष के दौरान ब्यापक मशीनरी की संख्या और कीमत Part (17) Nos. and values of machinery added during the year				संख्या और कीमत वर्षवर्ष Nos. and value in Rs.				
मशीन संख्या Item No.	विवरण Item		विभिन्न प्रियेटी मशीनरी Weaving machinery	कुचारी मशीनरी Weaving machinery	ट्विस्टिंग Twisting	टेक्स्चराइजिंग Texturizing	फोल्डिंग मशीनरी Folding machinery	कुल Total
(1)	(2)		(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)
171101	विस्तार Expansion	नई मशीन New machine						
171102		पुरानी मशीन Old machine						
171103	कृतनीकरण और पुनरुद्धार Modernisation and repair	नई मशीन New machine						
		पुरानी मशीन Old machine						

[illegible]

भाग (20) स्थापित मशीनरी की मात्रा (वारी) Part (20) Age of machinery installed (Continued)

कर्म सं.
श्री. एस. टी. - ६

Form No.
CST-A

0

[illegible]

भाग (20) स्थापित मशीनरी की आयु (आगे) Part (20) Age of machinery installed (Continued)																	फॉर्म नं. Form No सी. एम. टी. ए. CST-A		पृष्ठ ० 2 F O 2	
क्र.सं. Item No	मशीनरी Machinery	उत्पादक की क्रम संख्या Mfgs sr no	क्या नई स्थापित समय है Whether installed new or	मशीनरी का नाम Name of the machi- nery mfgs	5 वर्ष तक Up to 5 years	5 से 10 वर्ष पुरानी 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी 15 to 20 years old	20 से 25 वर्ष पुरानी 20 to 25 years old	25 से 30 वर्ष पुरानी 25 to 30 years old	30 वर्ष से अधिक पुरानी Above 30 years old	5 वर्ष तक पुरानी Up to 5 years	5 से 10 वर्ष पुरानी 5 to 10 years old	10 से 15 वर्ष पुरानी 10 to 15 years old	15 से 20 वर्ष पुरानी 15 to 20 years old	20 से 25 वर्ष पुरानी 20 to 25 years old	25 से 30 वर्ष पुरानी 25 to 30 years old	30 वर्ष से अधिक पुरानी Above 30 years old	कुल Total	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	
201407	कोयला जल बॉयलर Coal fired boilers																			
201408	तेल जल बॉयलर Oil fired boilers																			
201409	बल जनन सेट Power generating sets																			

टिप्पणियाँ:—

(1) भाग (20) में 1 और 2, कृपया आप की मिल के नाम व पते सहित (मल की क्रम संख्या की सुधर लगाइये)

(2) इस प्रश्न में केवल पूर्ण रूप से लगाई गई मशीनरी ही रिपोर्ट की जायगी।

(3) मूल प्रति, अधिकारी राजस्थान, बल आवृत्त कार्यालय, पो. ब. सं. 11500, बम्बई 400 020 को और एक प्रति सर्वोच्च प्रादेशिक कार्यालय को अगले वर्ष जनवरी की 31 तारीख तक भेज दी जाय।

INSTRUCTIONS

Part (20) Items 1 and 2: Rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.

Only fully erected machinery is to be reported in this return.

Original to be submitted to the Economic Branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020 with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year.

प्रमाणित किया गया है कि उपरोक्त विवरण का मिल के रिकार्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और यह तक में सुनिश्चित कर सका है, सही और पूर्ण है

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are in so far as I can ascertain accurate and complete.

हस्ताक्षर Name	दिनांक Date	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर Name and signature of mill manager
-------------------	----------------	--

एक आवृत्त के कार्यालय में धारण के लिए

To be filed by Textile Commissioner's Office

डेटा कार्ड
Data cards

नॉच किया Scrutinised	कोड किया Codified	परीक्षण किया Checked
-------------------------	----------------------	-------------------------

[illegible]

[illegible]

भाग (D1) स्थापित मशीनरी की आयु (वर्ष)				Part (D1) Age of machinery installed (continued)				प्रारंभिक सं. Form No.		पृष्ठ 83		संलग्नक No.				
मशीन सं. Mach. No.	मशीन Machines	वर्ग	भारतीय कच्चापट - आयु समूह Indian make — age group						विदेशी कच्चापट - आयु समूह Foreign make — age group						कुल सं. सं. 1 से 12 Total col. nos. 1 to 12	2 वर्ष से अधिक की क्षमता for more than 2 yrs.
			2 वर्ष पुरानी Up to 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs. old	2 वर्ष पुरानी Up to 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs. old		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)			
012211	रिंग स्पिनिंग (मशीन सं.) Ring spinning (No. of machines)	चरंच Worsted spinning (Cambrist system)														
012212	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															
012213	सिरो स्पिन (मशीन की सं.) Siro spin. (No. of machines)															
012214	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															
012215	रेपको कच्चापट (मशीन की सं.) Rope spinning (No. of machines)															
012216	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															
012301	एकतरा बार्न वाइंडिंग मशीन (मशीन की सं.) Single yarn winding — Ordinary (No. of machines)	बोविलिंग/ट्विलिंग/चीज वाइंडिंग Winding/Twisting/Cheese winding														
012302	दम की कुल संख्या Total No. of drums															
012303	एकतरा बार्न वाइंडिंग मशीन (मशीन की सं.) Single yarn winding — Assembled with another (No. of machines)															
012304	दम की कुल संख्या Total No. of drums															
012305	एकतरा बार्न वाइंडिंग मशीन (मशीन की सं.) Single yarn winding — Assembled with another (No. of machines)															
012306	दम की कुल संख्या Total No. of drums															
012307	रिंग स्पिनिंग (मशीन की सं.) Ring spinning (No. of machines)															
012308	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															
012309	डॉली डबलिंग (मशीन की सं.) Dolly doubling (No. of machines)		डबलिंग Doubling													
012310	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															
012311	रिंग डबलिंग (मशीन की सं.) Ring doubling (No. of machines)															
012312	चक्रों की कुल सं. Total No. of spindles															

[illegible]

[illegible]

भाग (01) स्थापित यन्त्रों की आयु (वर्ष) Part (01) Age of machinery installed (continued)

फार्म सं. Form No.

एक. 0 3 1 0 3

संख्या Nos.

मद संख्या Item No.	मशीनें machines	भारतीय बनावट-आयु श्रेणी Indian make — age group						विदेशी बनावट-आयु श्रेणी Foreign make — age group						कुल सं. सं. 1 से 12 Total col. nos. 1 to 12	2 वर्ष से अधिक की क्षमता Idle capacity for more than 2 yrs
		2 वर्ष पुरानी Upto 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs old	2 वर्ष पुरानी Upto 2 yrs. old	2 से अधिक से 5 वर्ष पुरानी Above 2 to 5 yrs. old	5 से अधिक से 10 वर्ष पुरानी Above 5 to 10 yrs. old	10 से अधिक से 15 वर्ष पुरानी Above 10 to 15 yrs. old	15 से अधिक से 20 वर्ष पुरानी Above 15 to 20 yrs. old	20 वर्ष से अधिक पुरानी Above 20 yrs old		
(01)	(00)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
014203	गिलिंग Gilling	गिल बक्स	Gill boxes												
014204		ड्रा फ्रेम	Draw frames												
014205		फ्रेम की संख्या	No. of frames												
014206		तकियों की संख्या	Total No. of spindles												
014301	रिंग स्पिनिंग Spinning	रिंग क्रॉस (फ्रेम की संख्या)	Ring spinning (No. of frames)												
014302		तकियों की संख्या	Total No. of spindles												
015101	वाइंडिंग Winding	सिंगल यार्न वाइंडिंग साधारण (फ्रेम की संख्या)	Single yarn winding — —Ordinary (No. of frames)												
015102		ड्रम की संख्या	Total No. of drums												
015201															
015202		ड्रम की कुल सं.	Total No. of drums												
015301															
015302		ड्रम की कुल सं.	Total No. of drums												
		बुनाई — III	III weaving												
016101	वेफ्ट पार्न वाइंडिंग (मशीनों की सं.)	वेफ्ट पार्न वाइंडिंग (मशीनों की सं.)	Walt pinn winding (No. of machines)												
016102		तकियों की कुल सं.	Total No. of spindles												
016201	वापिंग Warping	स्लो स्पीड वापिंग (1 मिनट में 200 मीटर से कम)	Slow speed warping (Less than — 200 mtrs. 1 minute)												
016202		हाई स्पीड वापिंग (1 मिनट में 200 मीटर से ज्यादा)	High speed warping (More than — 200 mtrs. 1 minute)												
017101	लूम Looms	टॉपेट के साथ ड्रॉप	Tappet with drop box												
017102		टॉपेट के बिना ड्रॉप	Tappet without drop box												

[illegible]

भाग (02) प्रतिभाषा (8 बटे) वर्षान्त में स्थापित विद्युत उपकरण					भाग (03) प्रतिभाषा (8 बटे) वर्षान्त में स्थापित विद्युत उपकरण—शक्ति एवं शक्तिजनित मशीन					फॉर्म नं.	पृष्ठ
Part (02) Year end installed processing capacity per shift (8 lines)					Part (03) Year end installed processing capacity per shift (single beam) — Steam and power generating machine					Form No.	P O S
मशीन नं.	वर्ष/इकाई	वर्ष	मिनरल खाकी	प्रि-प्रिमीम	मशीन नं.	को	विद्युत जनक सेट	बॉयलर			
Item No	Item/Unit	Dyeing	Mineral Khaki dyeing	Pre-priming	Item No	As on	Electric generating set	से.	के सी ए में क्षमता		
(01)	(02)	(03)	(04)	(05)	(06)	(07)	(08)	(09)	(10)		
021101	वर्ष कि. ग्राम				021101	वर्षान्त में स्थापित क्षमता					
	Year-kg.				021102	निरन्तर लक्ष्य क्षमता					
					021103	वर्षान्त में स्थापित होने के लिए प्रस्तावित मशीनरी					
021102	वर्ष-मीटर					Year end installed capacity					
	Year-mtr.					Permanently idle capacity					
						Machinery proposed to be installed during next one year					
भाग (04) वार्षिक उपकरण, कोयला, डीजल तेल, फर्नेस तेल तथा बिजली का उपभोग तथा निम्नी विद्युत जनन											
Part (04) Annual requirement, consumption of coal, diesel oil, furnace oil and electricity, and power generation of electricity											
मशीन नं.	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष	वर्ष		
Item No	Item	Unit	Requirement	Consumption	Total consumption	Own generation of electricity					
(01)	(02)	(03)	(04)	(05)	(06)	(07)	(08)	(09)	(10)		
041101	कोयला	मे. टन									
	Coal	MT. Tons									
041102	डीजल तेल	लिट्र									
	Diesel oil	Litres									
041103	फर्नेस तेल	लिट्र									
	Furnace oil	Litres									
041104	बिजली	के. वॉट्स									
	Electricity	Kilowatts									

निर्देश:

- भाग (02) में वर्षान्त में स्थापित विद्युत उपकरण की सूची मिल के नाम व बटे के साथ लगाने।
- सब मशीन नं. 021101 से 021103 तक क्रमिक रूप से रिपोर्ट देनी।
- हजार, मीटर, लीटर, टन, वगैरह का कार्यालय, प. नं. 11500, बम्बे 400 020 को भेज देना।

INSTRUCTIONS:

- Part (02) Items 1 and 2 rubber stamp your mill serial number with name and address of your mill.
- Only fully erected machinery is to be reported in this return.
- Original to be submitted to the economic branch, Office of the Textile Commissioner, Post Bag No. 11500, Bombay-400 020, with a copy to the concerned regional office on or before 31st January of the following year.

प्रमाणित किया जाता है कि उपर्युक्त विवरण का मिल के रिकॉर्ड के साथ मिलान कर लिया गया है और जो तक में सुनिश्चित कर दिया है वह सही तथा पूर्ण है।

Certified that the above particulars have been checked with the records of the mill and that they are, in so far as I can ascertain, accurate and complete.

मिल	दिनांक	मिल प्रबंधक का नाम व हस्ताक्षर	जब किया	कोड किया	परीक्षण किया
Mill	Date	Name and signature of mill manager	Scrutinised	Certified	Checked

